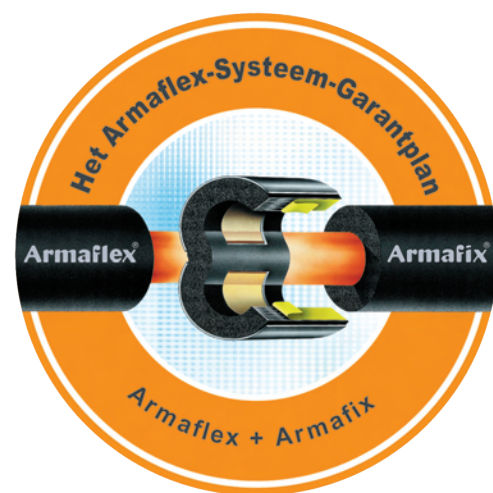
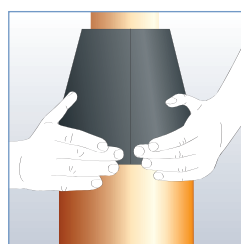
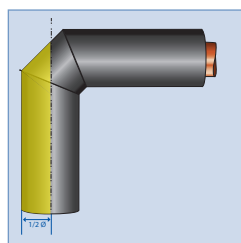
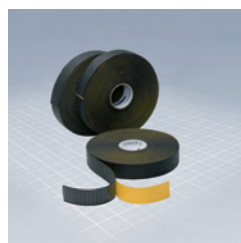
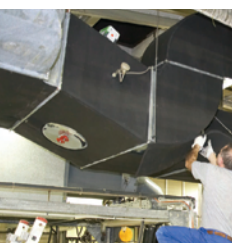
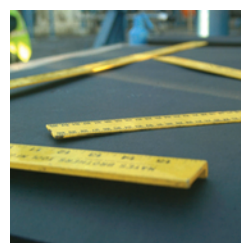
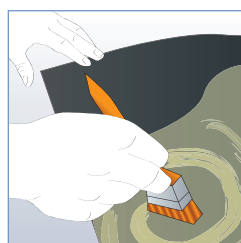
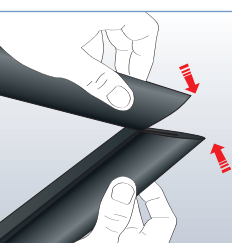


Montagehandboek

Armaflex®

1 ALGEMEEN 3

- » Werken met Armaflex 3
- » Gereedschap voor de verwerking van Armaflex 3
- » Het juiste gebruik van Armaflex-lijm 3
- » Het nat verlijmen van stootnaden 5
- » Gebruik van Armaflex buiten 5
- » Adviezen voor het isoleren van koel- en airconditioningsinstallaties 6
- » Het isoleren van roestvrijstalen leidingen 6

2 LEIDINGEN EN FITTINGEN 7

- » **Het isoleren van leidingen met Armaflex-slangen**
 - Het snijden van Armaflex-slangen 7
 - Het isoleren van nieuwe leidingen met overschuiftechniek 7
 - Het isoleren van bestaand leidingwerk met de snap-on techniek 8
 - Het isoleren van leidingen met Armaflex zelfklevende slangen 9
 - Meerlaagse isolatie voor leidingwerk 10
 - Het gebruik van de Armaflex-sjabloon 10
 - **Gedetailleerde tekeningen voor het maken van**
 - Bocht met 90° hoek 11
 - Bocht met 45° hoek 11
 - Segmentbocht met 1 middengedeelte 11
 - Segmentbocht met 2 middengedeelten 11
 - Segmentbocht met 3 middengedeelten 11
 - Kruisstuk 11
 - Y-buis 12
 - Y T-stuk 12
 - T-stuk 12
 - Het isoleren van leidingverbindingen 13
 - Schuin T-Stuk (excentrisch) met Armaflex-slangen 13
 - Leidingverloop 14
- » **Het isoleren van leidingen en afsluiters met Armaflex-platen**
 - Het isoleren van leidingen met Armaflex-platen 15
 - Het isoleren van grote leidingen met Armaflex-platen 15
 - **Stap-voor-stap leidraad voor het maken van**
 - Tweedelige bochten 16
 - Het isoleren van afsluiters 17
 - Isolatie van spindelhuis met Armaflex-plaat 18

- Het isoleren van afsluiters met de D box 19
- Excentrische hoek of knik-verbindingen 20
- Filters, filterkleppen en schuine afsluiters 21
- Flenskippen 22
- Concentrische verloopstukken 23
- Tweedelige bocht met verlenging 24
- Filterafsluiter 25
- T-stuk uit een stuk 26
- Victaulic koppelingen 27
- Pompen 28

» Leidingdragers 29

- Het installeren van Armafix leidingdragers 29
- Het isoleren „over“ draagbeugels 29
- Het isoleren van andere ophangpunten 30

3 LUCHTKANALEN 31

- » Het meten van oppervlakte maten voor het isoleren van rechthoekige luchtkanalen 31
- » Het isoleren van luchtkanalen met Armaflex-platen 31
- » Het isoleren van luchtkanalen met Armaflex zelfklevende platen 31
- » Het isoleren van flenzen met Armaflex 32
- » Het isoleren van ronde kanalen met Armaflex-plaat 32

4 VATEN EN TANKS 33

- » Het isoleren van vaten en tanks met Armaflex-platen 33
- » Het isoleren van kleine (Ø<1,5m) tanks en vaten met Armaflex-platen 34
- » Het isoleren van grote (Ø>1,5m) tanks en vaten met Armaflex-platen 35

5 EXTRA INFORMATION 37

- » Armaflex met extra metalen ommanteling 37
- » Armaflex geïnstalleerd in de grond 37
- » Het installeren van Armaflex isolatie op kunststofleidingen 37
- » Aanvullende technische informatie 38
- » Berekeningshulpmiddelen 38

6 ARMAFLEX PRODUCTEN 39

WERKEN MET ARMAFLEX

- Gebruik een goede kwaliteit gereedschap, vooral een scherp mes, nieuwe Armaflex-lijm, speciaalreiniger, en een goede kwast
- Snij ovale slangen altijd aan de platte kant open.
- Gebruik schoon Armaflex materiaal, zonder stof, vuil, olie of water op het oppervlak. Reinig eventueel met Armaflex speciaalreiniger.
- Gebruik materiaal van de juiste maat! Lijmnaden altijd op druk verwerken. Nooit naden op spanning verlijmen.
- Installaties en systemen nooit tijdens bedrijf isoleren! Geïsoleerde installaties pas na 36 uur weer in bedrijf nemen omdat de lijm dan pas volledig uitgehard is.
- Over het algemeen is het gebruik van Armaflex-tape niet nodig. Gebruik Armaflex zelfklevende tape niet als enige bevestigingsmateriaal voor stootnaden, lengtenaden en verbindingen. Indien nodig kan het gebruikt worden voor naden en verbindingen die al zijn verlijmd met Armaflex-lijm. Dit kan pas na 36 uur omdat het oplosmiddel in de lijm dan pas volledig gediffundeerd is.
- Armafinish 99 verf kan onmiddellijk na het aanbrengen van de isolatie worden aangebracht. Als UV bescherming (zie pag. 5) kan binnen 3 dagen een tweede laag aangebracht worden.

GEREEDSCHAP VOOR DE VERWERKING VAN ARMAFLEX

* Er is een toolkit verkrijgbaar met drie messen en een slijpsteen

HET JUISTE GEBRUIK VAN ARMAFLEX-LIJM**Armaflex-lijm 520**

Armaflex-lijm 520 is speciaal ontwikkeld voor het verlijmen van Armaflex. Het zorgt voor een veilige en betrouwbare verbinding van de te verlijmen vlakken bij mediumtemperaturen tot +150 °C*. De verlijming is weer- en verouderingsbestendig.

Armaflex-lijm HT625

Armaflex-lijm HT625 is speciaal ontworpen om HT/Armaflex isolatie voor mediumtemperaturen tot +150 °C* te verlijmen. Gebruik bij HT/Armaflex uitsluitend Armaflex-lijm HT625. Deze lijm kan ook worden gebruikt voor andere typen Armaflex.

* Neem voor temperaturen onder de -50 °C of boven de +150 °C contact op met onze klantenservice.

WERKVOORBEREIDING

Controleer de conditie van de Armaflex-lijm. Bussen Armaflex-lijm koel en vorstvrij bewaren.

Door vorst ontstane schade (appelmoes effect) kan worden goedge maakt door bussen in een warme omgeving op te slaan of kort voor gebruik in een emmer warm water te plaatsen. Houdbaarheid ca. 1 jaar.

1. Verwijder stof, vuil, olie of water van de te verlijmen oppervlakken en reinig zo nodig met Armaflex speciaalreiniger. Alle te verlijmen vlakken dienen voor het aanbrengen van de lijm volledig droog te zijn.
2. Lees de instructie voor de verwerking van de lijm op de bus, aandachtig door. Gebruik tijdens het werken kleine bussen zodat de lijm niet te snel indikt. Vul bij uit grotere bussen en houd deze gesloten om indikken te voorkomen.
3. De ideale verwerkingstemperatuur ligt tussen de 15 °C en 20 °C. Verwerk de lijm niet onder de 0 °C. Verwarm de lijm als deze te koud is in een emmer warm water. Bij temperaturen onder de 5 °C kan er zich condens vormen op de te verlijmen oppervlakken of op de lijm laag. In dit geval is het materiaal zeer moeilijk te verlijmen.
4. De lijm na opening goed doorroeren. Bij langer bewaren zakken de zwaardere componenten naar de bodem. Voor een goede hechting van de lijm moeten deze componenten goed worden gemengd.

LEIDINGEN MET CORROSIEBESCHERMING

Controleer of de lijm hecht op eventuele roestwerende primer die aangebracht is ter bescherming van de leiding. Armaflex-lijmen zijn in principe compatibel met alle moderne verfsystemen (ook met Noverox Universal Rost-Stopp en Noverox EG2 Epoxy-Glimmer). Armaflex-lijm hecht niet op asfalt, bitumen of loodmenie.

HET AANBRENGEN VAN DE LIJM

1. Gebruik een kwast met korte, stevige haren en houd deze schoon. Gebruik voor grotere vlakken een plamuurmes of een verfroller (geen schuimroller) of de Armaflex-Gluemaster voor het snel opbrengen van de lijm.
2. Armaflex-lijm dun en gelijkmatig op beide te verlijmen vlakken aanbrengen.
3. Bij het verlijmen van Armaflex op ander materiaal (bv. metaal), de lijm altijd eerst op het Armaflex en dan op het andere schone oppervlak aanbrengen.
4. Wacht tot de lijm vingerdroog is. De benodigde tijd is afhankelijk van de omgevingsomstandigheden. De juiste droogtijd kan worden bepaald met de „vingerproef“: raak het lijmvlak met de vinger aan. Als de vinger geen draden trekt is de lijm voldoende droog. Maximale kleefkracht wordt bereikt als twee vlakken met druk op elkaar worden gebracht.
5. Lijmvlakken altijd goed tegen elkaar drukken, nooit naar elkaar toe trekken. Lijmnaden buiten nooit aan de bovenzijde van de isolatie aanbrengen. Draai de lijmnaden altijd van de zon af.
6. Bij het verlijmen op druk, wordt natte verlijming toegepast. Trek de naden enigszins uit elkaar en breng met de kwast een dunne en gelijkmatige lijmlaag aan op beide vlakken en druk deze op elkaar. Er hoeft geen rekening te worden gehouden met droogtijd.
7. Reinig gereedschap, vervuilde metalen oppervlakken en oppervlakken met talk met Armaflex speciaalreiniger.
8. De uithardingstijd voor de lijm 520 / HT625: na verlijming 36 uur.

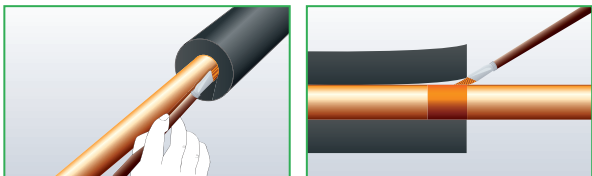
Opm: Gebruik de Armaflex speciaalreiniger niet om de Armaflex-lijm te verdunnen maar verwarm de lijm.

HET INSTALLEREN IN WARME EN/OF VOCHTIGE OMSTANDIGHEDEN

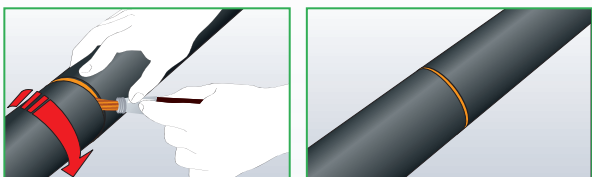
Een hoge luchtvochtigheid en hoge temperaturen zorgen voor een snellere verdamping van het oplosmiddel in de lijm. Hierdoor kan zich een dunne laag vocht op het lijmooppervlak vormen. De betrouwbaarheid van de lijmmaad kan hierdoor niet worden gegarandeerd daar de te verlijmen vlakken niet of minder goed aan elkaar hechten.

Onder deze omstandigheden kunnen de onderstaande punten als alternatief voor de verwerkingsinstructies gebruikt worden:

- Armaflex-lijm als gebruikelijk op beide oppervlakken in een dunne, gelijkmatige laag aanbrengen.
- Voeg, in tegenstelling met de normale verwerking, de natte te verlijmen vlakken onder druk samen.
Opm: door de korte uithardingstijd kan de lijm maar op een klein oppervlak tegelijk worden aangebracht. Afhankelijk van luchtvochtigheid, temperatuur, materiaaldikte en praktische verwerkingscondities adviseren wij bv. één slanglengte van ca. 1 m te verwerken.
- Om het opengaan van de naden en mogelijke spanning in het materiaal door het ingesloten oplosmiddel te voorkomen, dienen de naden direct na de verlijming met Armaflex zelfklevend tape om de ca. 20 cm dwars op de lijmmaad te worden gefixeerd.

HET NAT VERLIJMEN VAN STOOTNADEN

1. Bevestig op alle koude leidingen de uiteinden van Armaflex-slangen/platen met Armaflex-lijm goed aan het leidingoppervlak.
2. De lijmverbinding moet minstens even breed zijn als de isolatiedikte.

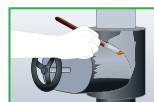


3. Trek voor de laatste natte verlijming de op druk verlijmde stootnaden met de vinger uit elkaar en breng met een kleine kwast een dunne, gelijkmatige lijm-laag aan op de rand van de twee stootnaden.
4. Druk de lijmverbindingen met duim en vingers stevig en gelijkmatig op elkaar.

Opm: Het verdient aanbeveling om voor alle andere soorten buiten geïnstalleerde warme leidingen dezelfde werkwijze te gebruiken als voor koude leidingen.

GEbruik VAN ARMAFLEX BUITEN

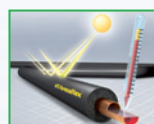
Bij gebruik buiten moet Armaflex (met uitzondering van HT/Armaflex) geleverd, afgedekt of ommanteld worden.



Armafinish 99 is een beschermende verf op waterbasis. Voor UV-bescherming dienen twee lagen te worden aangebracht.

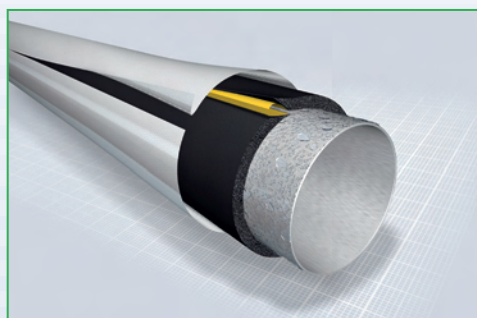
De eerste laag moet onmiddellijk na het installeren van de isolatie aangebracht worden, de tweede laag binnen 7 dagen.

	Normaal verbruik			
	l / m ²	m ² / l	natte laag mm	droge laag mm
1st laag	0,275	3,6	0,275	0,13
2nd laag	0,275	3,6	0,275	0,13
Totaal	0,550	1,8	0,550	0,26



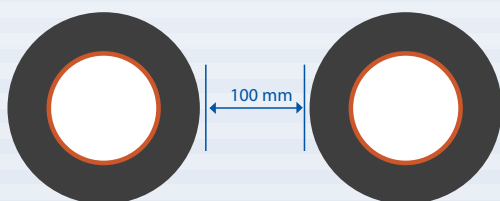
Het UV-bestendige **HT/Armaflex** kan buiten gebruikt worden zonder extra UV-bescherming

Indien extra mechanische bescherming of bescherming tegen zware weersomstandigheden vereist is, bieden de **Arma-Chek** afdeksystemen niet-metalen afdekkingsmogelijkheden. Zie voor mee bijzonderheden het installatiehandboek voor Arma-Chek.



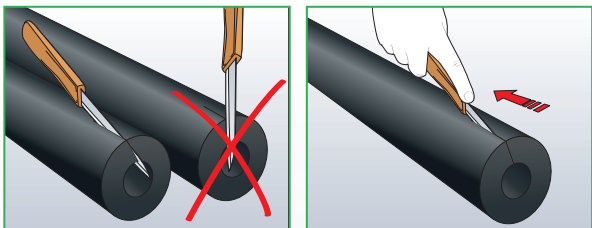
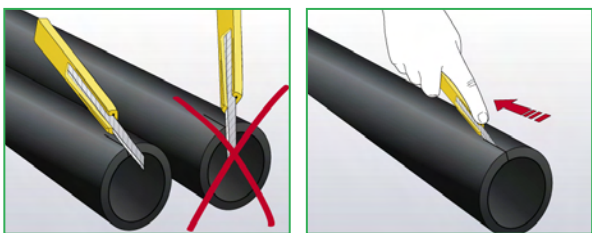
ADVIEZEN VOOR HET ISOLEREN VAN KOEL- EN AIRCONDITIONINGINSTALLATIES

- Oppervlakken van leidingen en tanks moeten voor het aanbrengen van de isolatie voldoende tegen corrosie beschermd zijn. Over het algemeen zijn de twee-componenten anti-corrosiesystemen op basis van epoxy- en polyurethaanhars compatibel met Armaflex-lijm. Zie het hoofdstuk „leidingen met corrosiebescherming“ voor meer informatie over compatibiliteit.
- Bij conventionele isolatiesystemen kan een lichte beschadiging van de waterdampbarrière er voor zorgen dat er vocht door en onder de isolatie dringt. Bij het gebruik van Armaflex kan dit gemakkelijk worden voorkomen door de uiteinden van de Armaflex-slang met Armaflex-lijm aan de leiding te hechten en er voor te zorgen dat de lijmverbindingen op belangrijke punten, zoals flenzen, T-stukken, bochten, beugels enz., stevig verlijmd zijn.
- Door Armaflex zo op regelmatige afstand aan de leiding te hechten kan het isolatiesysteem in compartimenten verdeeld worden. De schade blijft hierdoor beperkt tot de betreffende sectie en is gemakkelijk waar te nemen.
- Isoleer alle verbonden onderdelen van een installatie zo mogelijk met dezelfde isolatiedikte.
- Isoleer koelwaterleidingen of koelinstallaties nooit als de te isoleren delen te dicht bij elkaar liggen. Tussen geïsoleerde objecten dient altijd voldoende vrije ruimte te zijn om vrije convectorie mogelijk te maken. De luchtbewegingen bij vrije convectorie bieden extra zekerheid tegen condensatie op koude leidingen.

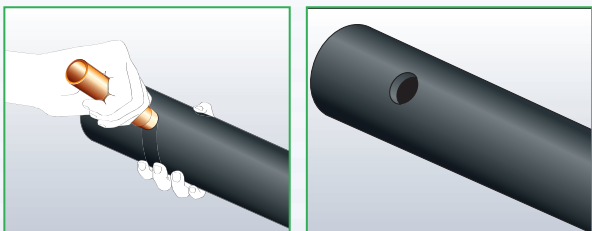


HET ISOLEREN VAN ROESTVRIJSTALEN LEIDINGEN

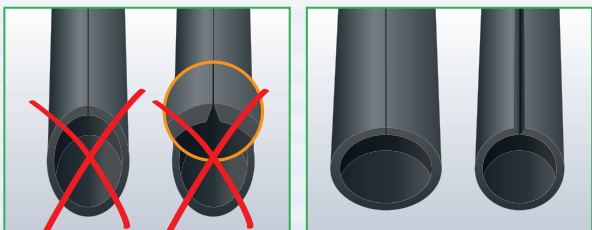
Neem bij het isoleren van roestvrijstaal contact op met onze klantenservice.

HET SNIJDEN VAN ARMAFLEX-SLANGEN

Gebruik een scherp mes en houd het bij het opensnijden van de slang onder een kleine hoek



Gebruik voor het maken van de gaten scherp geslepen holpijpen.



Slangen altijd aan de platte zijde snijden.

HET ISOLEREN VAN NIEUW LEIDINGWERK MET OVERSCHUIFTECHNIEK

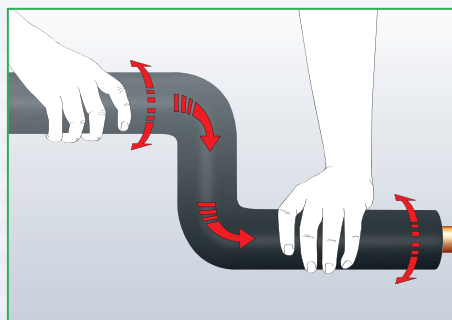
Slangenmateriaal kan in principe eenvoudig over bochten geschoven worden.

Bij krap gebogen leidingen (leidingen met een kleine diameter) bestaat echter het gevaar dat de isolatie bij de binnenbocht gaat knellen, waardoor de isolatiedikte afneemt.

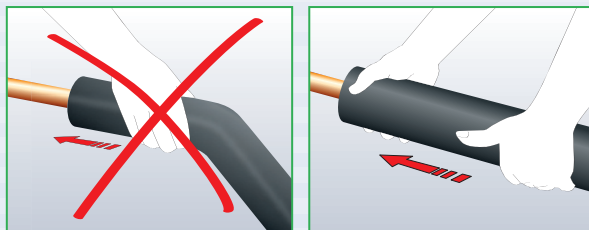
Bij koude-isolatie en airconditioninginstallaties wordt de berekende isolatiedikte dan niet langer gehaald en kan er op het oppervlak van de isolatie condens ontstaan. Bij het verwerken van slangen met een zelfklevende lijmsstrook bestaat tevens het gevaar van extra spanning in de lijmmaad in het bochtsegment, waardoor de lijmvverbindingen open kunnen gaan.

Hier moet rekening worden gehouden met het volgende:

Als het isolatiemateriaal in bochten gaat knellen en dit spanning in de lijmvverbindingen veroorzaakt, moeten er bochtsegmenten gesneden worden (zie pag. 11). Voor de isolatie van bochten raden wij in dit verband het gebruik van standaard, niet zelfklevende slangen aan.

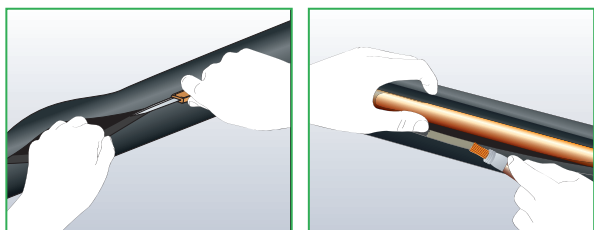


Opm: trek de Armaflex-slang niet over de leiding, hierdoor kan de isolatie scheuren.

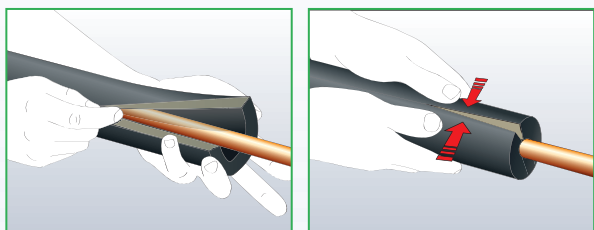


Duw de Armaflex-slang altijd over de leiding heen als afgebeeld.

HET ISOLEREN VAN BESTAAND LEIDING- WERK MET DE SNAP-ON TECHNIEK

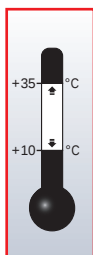


1. Snijd met een scherp mes het platte gedeelte van een gesloten slang over de hele lengte open
2. Plaats de opengesneden slang over de leiding; breng met een kwast met stevige korte haren over de lengte van de slang een dunne gelijkmatige laag Armaflex-lijm aan.

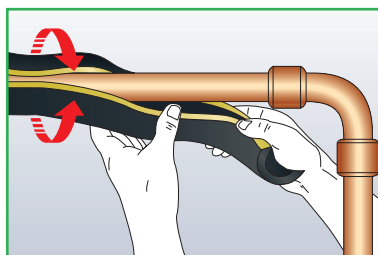
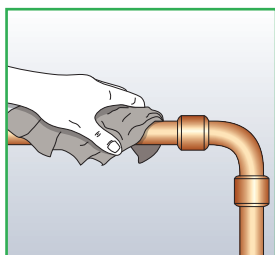


3. Laat de lijm vingerdroog worden (vingerproef).
4. Maak de naad zo nodig los van de leiding, leg de randen tegenover elkaar en druk de naaddelen stevig en gelijkmatig op elkaar.

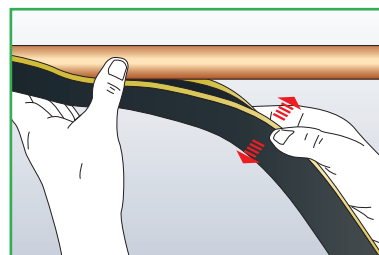
HET ISOLEREN VAN LEIDINGEN MET ARMAFLEX ZELFKLEVENDE SLANGEN



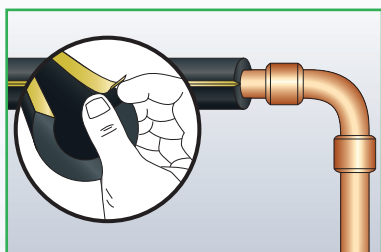
Verwijder stof, vuil, olie en water van het leidingwerk met Armaflex speciaalreiniger. Breng Armaflex aan bij een omgevingstemperatuur tussen de +10 en +35 °C.



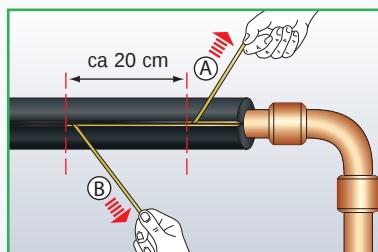
Open de voorgesneden Armaflex-slang en leg deze om de leiding maar laat de beschermfolie op de zelfklevende strip zitten.



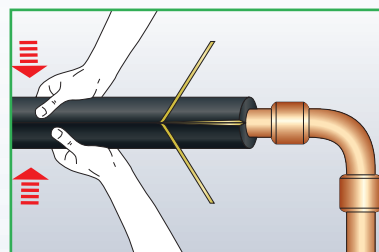
Draai de aangebrachte slang zodanig dat de opening gemakkelijk toegankelijk is.



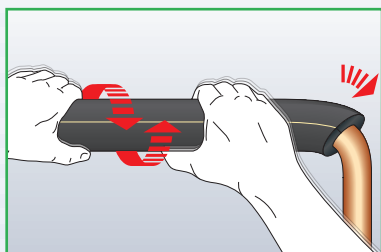
Zoek het begin van de gele beschermfolie van de zelfklevende strip op.



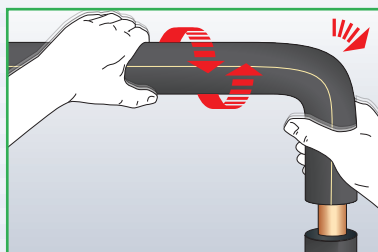
Trek de gele beschermfolie aan beide zijden van de isolatie.
let op: beschermfolie van beide zijden van de isolatie in de lengterichting van de slang verwijderen.



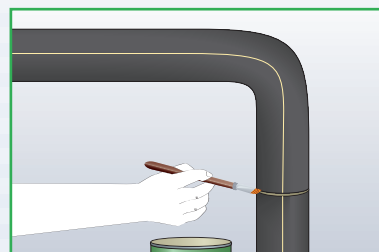
Sluit de naad en druk beide kanten stevig op elkaar om een permanente verbinding verkrijgen.



Duw de Armaflex met een draaiende beweging over de leiding. **Niet aan de isolatie trekken.**



Draai het Armaflex met een draaiende beweging om de bocht. **Niet aan de isolatie trekken.**



Dicht alle verbindingen af met Armaflex-lijm. **verbindingen tijdens het afdichten niet naar elkaar toetrekken.**

Opm: Slangenmateriaal kan in principe eenvoudig over bochten geschoven worden. Bij krap gebogen leidingen (leidingen met een kleine diameter) bestaat echter het gevaar dat de isolatie bij de binnenbocht gaat knellen, waardoor de isolatiedikte afneemt.

Bij koude-isolatie en airconditioninginstallaties wordt de berekende isolatiedikte dan niet langer gehaald en kan er op het oppervlak van de isolatie condens ontstaan.

Bij het verwerken van slangen met een zelfklevende lijmstrook bestaat tevens het gevaar van extra spanning in de lijмнаad in het bochtsegment, wat kan leiden tot het open gaan van de lijmnaden.

Hier moet rekening worden gehouden met het volgende: Als de isolatie gaat knellen en de lijmverbinding onder druk komt te staan dienen passende segmentbochten te worden gebruikt (zie pag. 11).

MEERLAAGSE ISOLATIE VOOR LEIDINGWERK

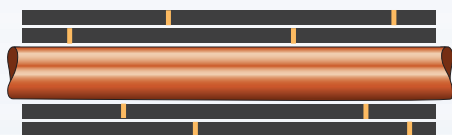
In steensverband plaatsen op leidingwerk:
dwarsdoorsnede



Meerlaagse isolatie met slangen

De inwendige diameter van de tweede overmaatse slang dient te worden gekozen aan de hand van de max. uitwendige diameter van de eerste laag.

Overlappend plaatsen op leidingwerk:
lengtedoorsnede



De gele lijnen geven lijmvormingen aan

Meerlaagse isolatie als combinatie van slangen en platen

Als de uitwendige diameter van de eerste laag groot genoeg is (zie tabel op pag. 15) verdient het aanbeveling de tweede laag te maken van platen, daar deze nauwkeurig aan de uitwendige diameter van de eerste laag kan worden aangepast.

Meerlaagse isolatie van leidingwerk met platen

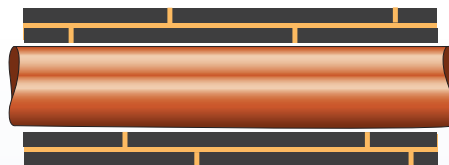
Over het algemeen is het isoleren van leidingen met plaatmateriaal mogelijk bij een uitwendige diameter vanaf 89 mm. Kies geschikte laagdiktecombinaties, afhankelijk van de uitwendige diameter van het object (zie tabel op pag. 15).

Opm: De uiteinden van de slangen of platen van de tweede laag dienen met de eerste laag Armaflex te worden verlijmd. Als het gevaar bestaat dat de isolatie onder de leiding uitzakt, dient deze volledig met de onderliggende laag te worden verlijmd. Bij leidingdiameters boven de 600 mm dienen beide oppervlakken volledig te worden verlijmd.

Om corrosie onder de isolatie (UIC) te voorkomen wordt volledige verlijming aangeraden. Voor platte vlakken en leidingen/vaten vanaf 600 mm diameter.

Meerlaagse isolatie van platte vlakken met platen

Bij meerlaagse isolatie dient de eerste laag te worden aangebracht met volledige verlijming. De tweede laag dient aan de vorige laag Armaflex te worden gehecht. Voor isolatie aan de onderzijde van platte objecten dienen alle lagen volledig te worden verlijmd. Over het algemeen dienen de stootnaden en lengtenaden van de tweede laag te verspringen ten opzichte van de eerste laag.



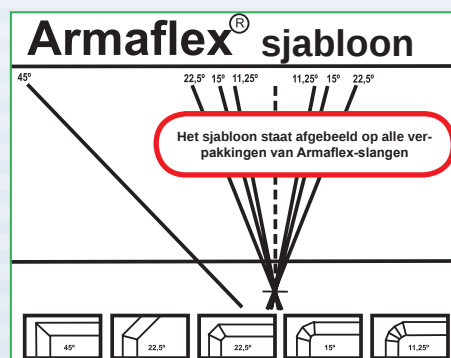
De gele lijnen geven lijmvormingen aan

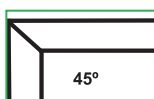
HET GEBRUIK VAN DE ARMAFLEX-SJABLOON

Voor het maken van bochten en T-stukken met Armaflex-slang moeten slangen onder verschillende hoeken worden gesneden. Om dit gemakkelijker en sneller te kunnen doen zijn alle Armaflex dozen voorzien van een Armaflex mal.

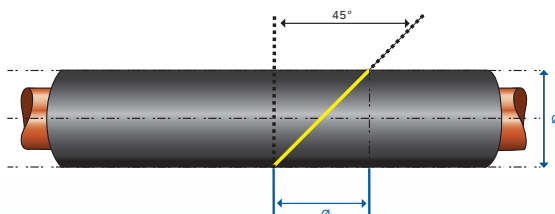
1. Leg het Armaflex-sjabloon met de afbeelding naar boven op een tafel of werkblad.
2. Leg een Armaflex-slang op het sjabloon langs de horizontale basislijn.
3. Kies de benodigde hoek en snijd de slang langs deze lijn af.

Op verzoek zijn extra kopieën van de Armaflex mal op hard pvc verkrijgbaar. (Neem voor meer informatie contact op met de plaatselijke vertegenwoordiger van Armacell).





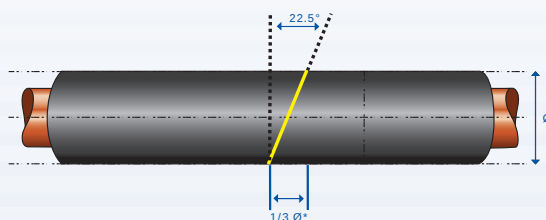
**BOCHT MET 90° HOEK
MET ARMAFLEX-SLANGEN**



Opm: Gele lijnen geven aan waar de sneden moeten worden gemaakt. Gebruik voor het meten van de juiste hoek de Armaflex mal die zich op elke verpakking bevindt.



**BOCHT MET 45° HOEK
MET ARMAFLEX-SLANGEN**

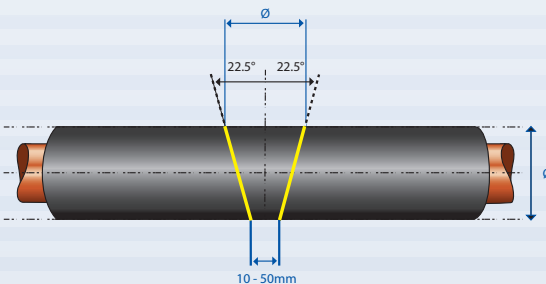


* De Ø details voor de 45° hoek zijn geschatte waarden!

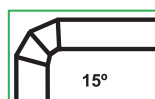
Opm: gele lijnen geven aan waar de sneden moeten worden gemaakt. Gebruik voor het meten van de juiste hoek de Armaflex mal die zich op elke verpakking bevindt.



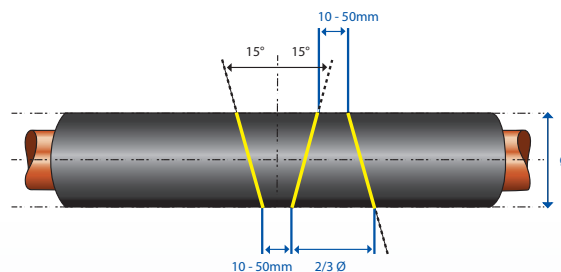
**SEGMENTBOCHT MET
1 MIDDENGEDEELTE - 2+1
MET ARMAFLEX-SLANGEN**



Opm: Gele lijnen geven aan waar de sneden moeten worden gemaakt. Gebruik voor het meten van de juiste hoek de Armaflex mal die zich op elke verpakking bevindt.



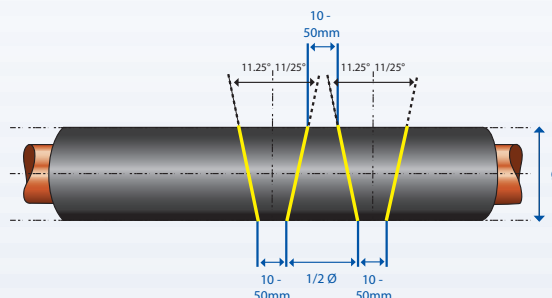
**SEGMENTBOCHT MET 2
MIDDENGEDEELTEN - 2+2
MET ARMAFLEX-SLANGEN**



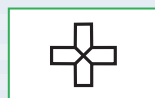
Opm: Gele lijnen geven aan waar de sneden moeten worden gemaakt. Gebruik voor het meten van de juiste hoek de Armaflex mal die zich op elke verpakking bevindt.



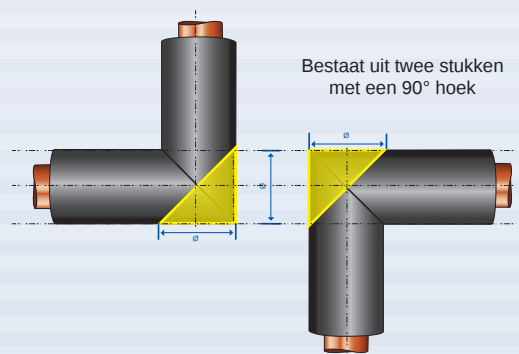
**SEGMENTBOCHT MET 3
MIDDENGEDEELTEN - 2+3
MET ARMAFLEX-SLANGEN**



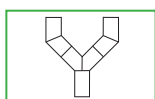
Opm: Gele lijnen geven aan waar de sneden moeten worden gemaakt. Gebruik voor het meten van de juiste hoek de Armaflex mal die zich op elke verpakking bevindt.



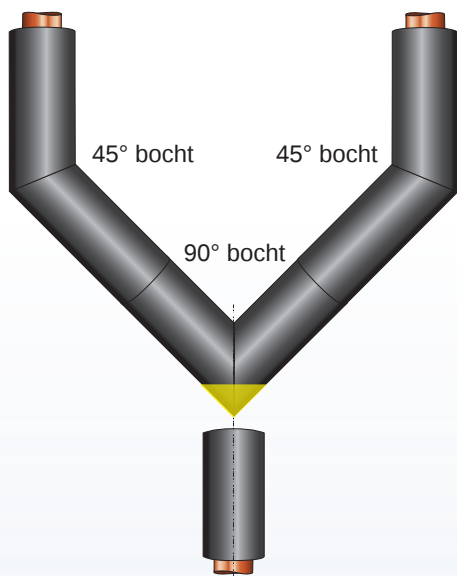
**KRUISSTUK MET
ARMAFLEX-SLANGEN**



Opm: Gele lijnen geven aan waar de sneden moeten worden gemaakt. Gebruik voor het meten van de juiste hoek de Armaflex mal die zich op elke verpakking bevindt.

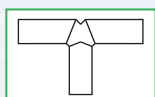


Y-BUIS
MET ARMAFLEX-SLANGEN

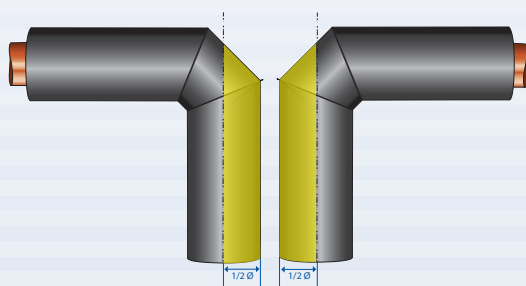


Opm: Gele lijnen geven aan waar de sneden moeten worden gemaakt. Gebruik voor het meten van de juiste hoek de Armaflex mal die zich op elke verpakking bevindt.

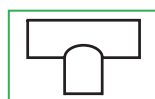
Maak ook de 45° bocht (2 x) en de 90° bocht (1 x).



Y T-STUK
MET ARMAFLEX-SLANGEN

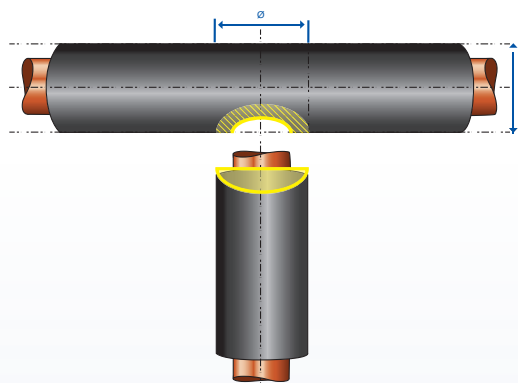


Opm: Gele lijnen geven aan waar de sneden moeten worden gemaakt. Gebruik voor het meten van de juiste hoek de Armaflex mal die zich op elke verpakking bevindt.



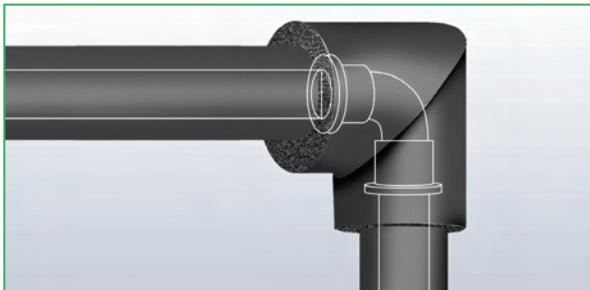
T-STUK
MET ARMAFLEX-SLANGEN

Het T-Stuk



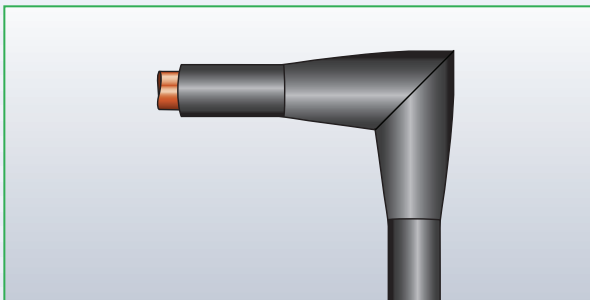
Opm: Gele lijnen geven aan waar rondom de lijm moeten worden aangebracht.

1. Snijd de beide uiteinden van het stuk slang voor de aftakkende leiding als getoond af onder een hoek van 45°. Gebruik een verstekbak of de Armaflex mal.
2. Snijd een ronding uit de slang die de hoofdleiding bedekt. Dit moet overeenkomen met de uitwendige diameter van de aftakkende slang.
3. Lijm de voorgesneden gedeelten in de vorm van een „T“ aan elkaar.
4. Snijd het gevormde stuk met een scherp mes aan de zijkant open, smeer de naden in met lijm en breng het aan als de lijm vingdroog is.

HET ISOLEREN VAN LEIDINGVERBINDINGEN**Methode 1: Overmaatse 90° bocht**

Isoleer tot aan de fitting met Armaflex-slang en lijm op de leiding vast

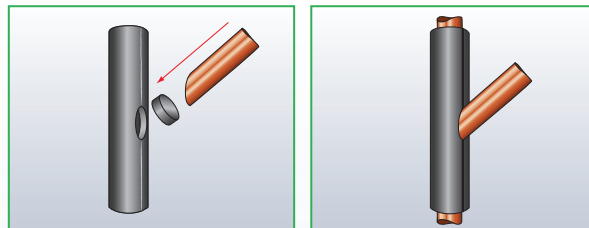
1. Maak de afdekking van een slang met een inwendige diameter die gelijk is aan de uitwendige diameter van de inkomende slang. Zorg voor een minimum overlapping van 25 mm aan elke kant. Zorg dat de overlap even groot is als de isolatiedikte als deze meer is dan 25 mm. De afdekking kan worden gemaakt volgens een van de methoden op pag. 11.
2. Snijd de bocht open, smeet de naden in met lijm en breng de afdekking aan als de lijm vingerdroog is. Overlappen nat verlijmen.

Methode 2: Gladde afwerking 90° bocht

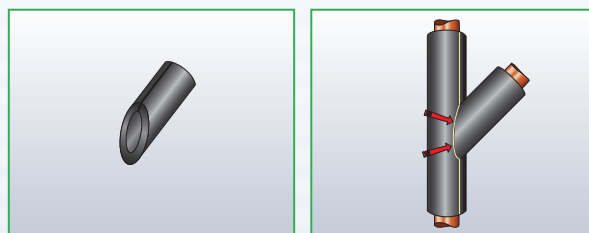
1. De afdekking wordt gemaakt van slangmateriaal met een inwendige diameter die gelijk is aan de maximale uitwendige diameter van de geschroefde fitting. Zorg aan beide zijden voor een minimum overlapping van 38 mm voorbij het eind van de fitting.
2. Snijd voor leidingen tot 35 mm aan beide uiteinden van de fitting middenboven en middenonder, twee wigvormige stukken met een onderlinge hoek van 180° uit. Snijd voor slangen met een grote inwendige diameter rond de omtrek, vier wiggen uit, elk op 90°.

De wiggen dienen naar het begin van de fitting taps toe te lopen en zo bemeten zijn dat de inwendige diameter van het Armaflex verloopt naar de uitwendige diameter van de inkomende leiding. Verlijm de naden op de verloopstukken.

3. Snijd de bocht open, breng lijm aan, wacht tot deze vingerdroog is en verbind de stukken met elkaar. Als afwerking stootnaden nat verlijmen met Armaflex-lijm.

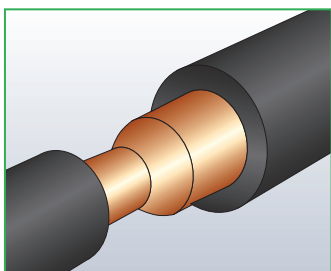
SCHUIN T-STUK (EXCENTRISCH) MET ARMAFLEX-SLANGEN**Methode 1:**

1. Maak met een scherp geslepen stukje koperen pijp van de juiste diameter een opening in de slang voor de hoofdleiding, volgens de hoek van de aftakkende leiding waarmee de „T“ wordt gevormd.

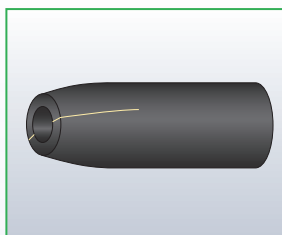
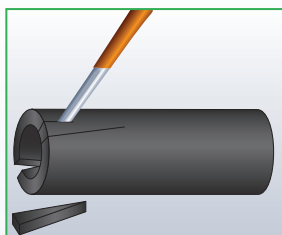


2. Snijd de slangdelen voor de aftakkende leiding onder een hoek van 45° af. Snijd parallel aan de snede met een scherp mes een half-cirkelvormige uitsparing in het eind van het aansluitende deel van de slang. De snede kan beter iets te diep dan niet diep genoeg zijn.
3. Lijm beide stukken met Armaflex-lijm aan elkaar.
4. Snijd het vormstuk open, smeet de naden in met lijm en zet de delen aan elkaar als deze vingerdroog zijn.

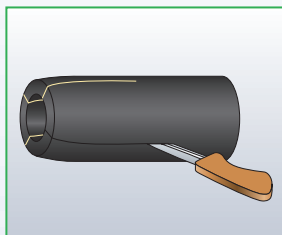
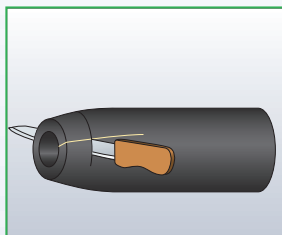
LEIDINGVERLOOP MET ARMAFLEX-SLANGEN



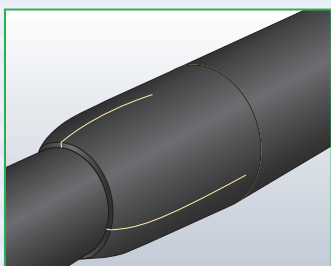
Te isoleren leidingverloop



Snijd segmenten uit een slang met de grootste diameter en verlijm de naden met Armaflex-lijm.



Snijd het verloopstuk op maat. Reken aan beide zijde 5 mm extra voor verwerking op druk. Snijd passtuk aan platte kant open.



Breng de isolatie aan en hecht verbinding en stootnaden aan elkaar

HET ISOLEREN VAN LEIDINGEN MET ARMAFLEX-PLATEN

Er zijn AF/Armaflex-slangen voor leidingen met een uitwendige diameter tot 160 mm, HT/Armaflex en NH/Armaflex-slangen zijn er voor leidingen met een uitwendige diameter tot 89 mm. Grotere leidingen, kanalen en tanks moeten worden geïsoleerd met Armaflex-platen.

Voor leidingen met een uitwendige diameter van meer dan 600 mm is volledige verlijming van de oppervlakken vereist.

Voor leidingen vanaf DIN 250 is het aan te bevelen de Armaflex aan de onderzijde van de buis te fixeren om uithangen te voorkomen.

Vaak is het gunstiger kleinere leidingen te isoleren met Armaflex-platen, zelfs als er slangen met de juiste maat beschikbaar zijn. Let op dat de spanning in de naden veroorzaakt door het buigen van de platen, niet te groot wordt.

Deze spanningen nemen toe naarmate de isolatiedikte groter en de leidingdiameter kleiner wordt. Zie de tabel hieronder voor de toepasbaarheid van de verschillende diktes Armaflex-plaat (aanbevelingen voor HT/Armaflex en NH/Armaflex kunnen afwijken).

De omgevingstemperatuur tijdens de installatie heeft ook invloed op de spanningsniveaus die kunnen optreden.

Raadpleeg voor het installeren van Armaflex-platen in omgevingstemperaturen van $\geq 5^\circ\text{C}$ de onderstaande tabel.

AF/ Armaflex- platen	Uitw. diam. leiding / mm				
	≥ 88.9	≥ 114	≥ 139	≥ 159	≥ 408
AF-10MM	●	●	●	●	●
AF-13MM	●	●	●	●	●
AF-16MM	●	●	●	●	●
AF-19MM	●	●	●	●	●
AF-25MM		●	●	●	●
AF-32MM			●	●	●
AF-50MM					●

Opm: AF/Armaflex-slangen worden aangeboden met een berekende wanddikte. Houd hier rekening mee bij het kiezen van de AF/Armaflex-plaatdikte.

HT/Armaflex* & NH/Armaflex- platen	Uitw. diam. leiding / mm			
	≥ 88.9	≥ 114	≥ 139	≥ 159
6 mm	●	●	●	●
10 mm	●	●	●	●
13 mm	●	●	●	●
19 mm	●	●	●	●
25 mm			●	●
32 mm				●

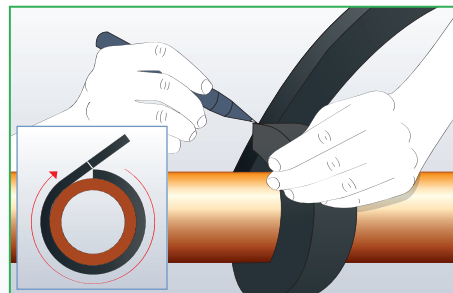
* HT/Armaflex-platen zijn niet verkrijgbaar in 6 mm en 32 mm dikte.

HET ISOLEREN VAN GROTE LEIDINGEN MET ARMAFLEX-PLATEN

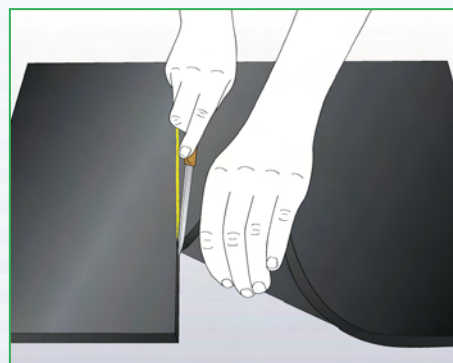
1. Bepaal de omtrek van de leiding.

Belangrijk: Meet altijd met een strook Armaflex van de dikte die gebruikt wordt om te isoleren.

Waarschuwing: Strook niet uitrekken.

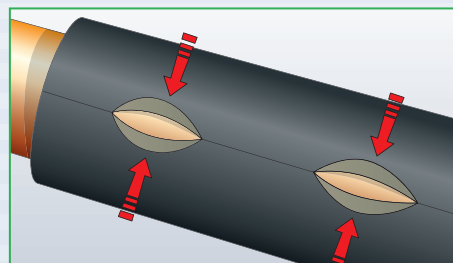


2. Snijd de Armaflex-plaat op de gewenste maat - breng een dunne laag Armaflex-lijm aan op de snijvlakken en laat vingerdroog worden.

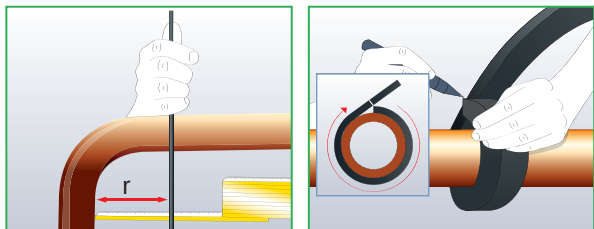


3. Druk eerst de uiteinden naar elkaar en dan het midden. Sluit de hele naad vanuit het midden.

Opm: Zorg, om te voorkomen dat de naad weer opengaat dat de juiste hoeveelheid lijm goed op de randen van de bevestigingsnaad aangebracht is. Controleer de houdbaarheid van de lijm om er zeker van te zijn dat deze nog kan worden gebruikt.



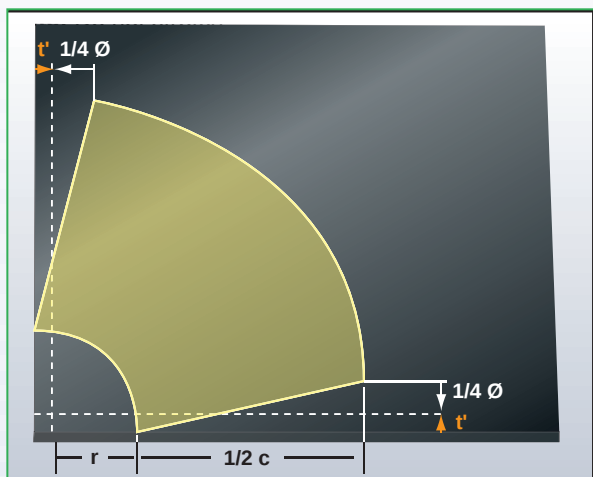
TWEEDELIJGE BOCHT MET ARMAFLEX-PLATEN



Bepaal de inwendige straal r , door vanaf de buitenkant van de twee lussen een loodrechte lijn te trekken naar een horizontale lijn. Het snijpunt van deze lijnen geeft het beginpunt aan voor straal r . Dit is de bochtstraal.

T' is de plaatdikte die op de plaat zowel horizontaal als vertikaal moet worden afgetekend (werklijnen).

Bepaal de omtrek van de leiding met een strook Armaflex van de isolatiedikte.



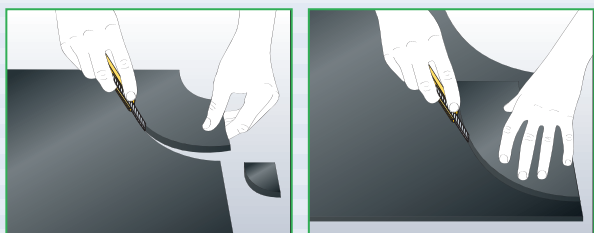
Neem de helft van de leidingomtrek en breng deze maat over op de Armaflex-plaat.

Teken de twee bogen af van het snijpunt van de werklijnen.

r = inwendige straal van de bocht

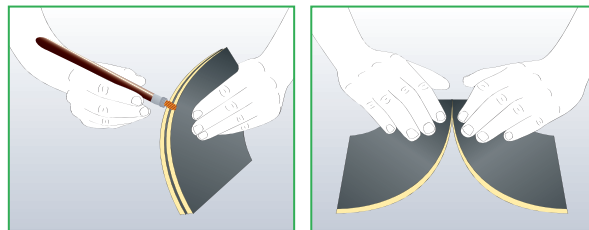
$\frac{1}{2} c$ = halve leidingomtrek

t' = isolatiedikte (in mm)



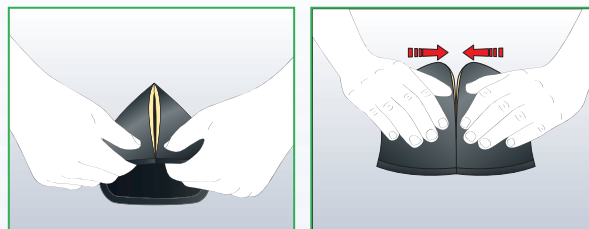
Snijdt het eerste halve segment van het kniestuk uit.

Gebruik dit eerste halve segment als mal om het tweede halve segment van de bocht uit te snijden.



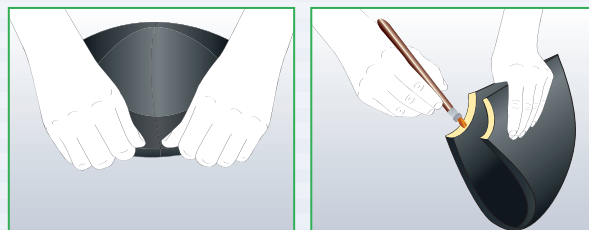
Leg de delen tegen elkaar. Breng Armaflex-lijm aan op de buitenste snijkanten.

Wacht tot de lijm vingerdroog is (vingerproef) en druk de twee segmenten aan een zijde aan elkaar zodat een korte verbinding ontstaat.



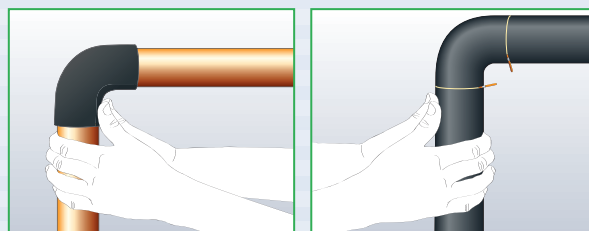
Druk ook de tegenoverliggende zijden op elkaar. Sluit naar het midden toe werkend telkens stukken van 50-75 mm aan beide zijden.

Druk de rest van de verbinding stevig aan.



Keer het geheel om en druk de naad vanaf de binnenkant stevig aan zodat langs de hele wanddikte een goed hechtende verbinding ontstaat.

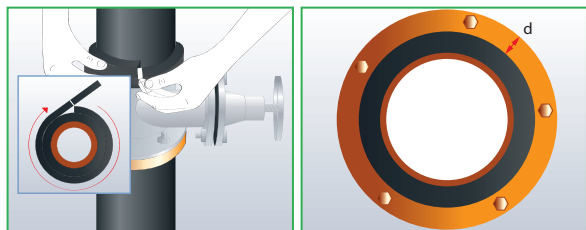
Breng Armaflex-lijm aan op de binnenradius.



Plaats de afdekking over de leidingbocht. Wacht tot de lijm vingerdroog is en druk de verbindingvlakken stevig op elkaar.

HET ISOLEREN VAN AFSLUITERS MET ARMAFLEX-PLATEN

Voor een grotere stabiliteit kan het afsluiterhuis eerst worden versterkt door een mantel van een voorgesneden stuk metaal of kunststof.

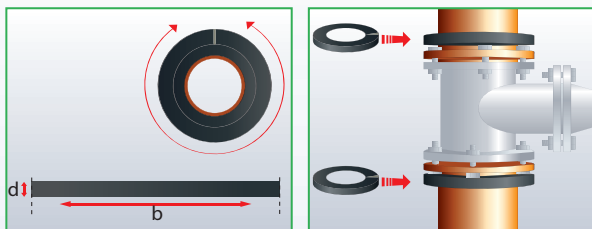


Isoleer de leiding tot aan de flens.

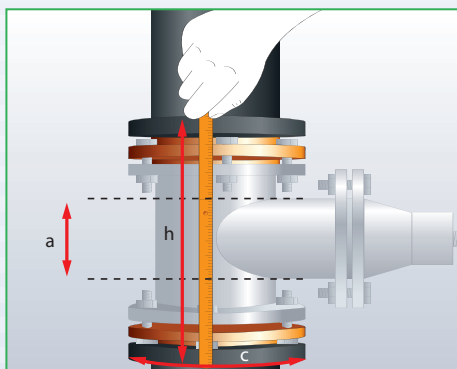
Bepaal

b = de omtrek van de geïsoleerde leiding

d = de breedte van de flensring



Teken de omtrek maat af. Lijm beide uiteinden aan elkaar en breng deze aan rond de flensring.



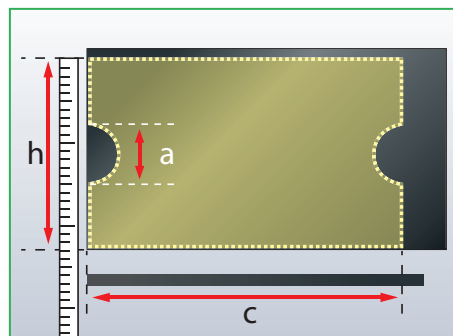
Meet

h = hoogte tussen de buitenvlakken van de twee ringen

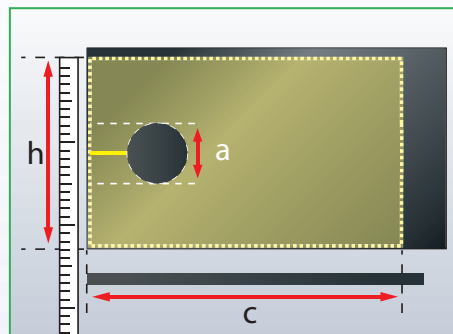
a = diameter van de spindelhal

c = omtrek van de ringen

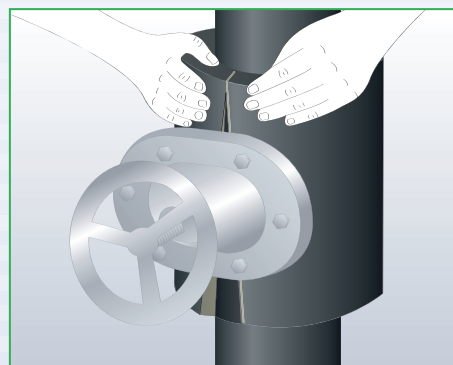
Let op: Gebruik om te meten altijd een strook Armaflex van de isolatiedikte. Rek de strook niet uit.



Breng hoogte (h), omtrek (c) en diameter van de hals van de spindel (a) over op de Armaflex-plaat.



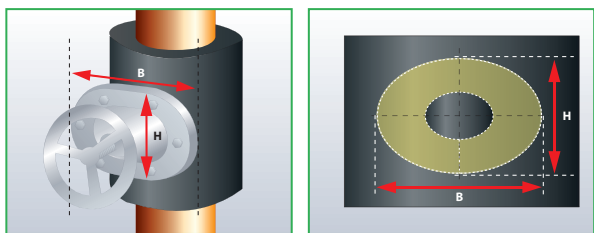
Opm: Het verdient aanbeveling om voor spindels zonder aansluitende flenzen de vormen op het eerste kwart van de Armaflex-plaat af te tekenen.



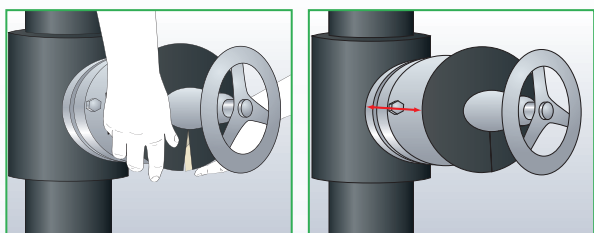
Breng een dunne laag Armaflex-lijm aan op alle bevestigingsnaden van de klepafdekking.

Wacht tot de lijm vingerdroog is (vingerproef), breng de segmenten aan en druk ze stevig op elkaar.

ISOLATIE VAN SPINDELHUIS MET ARMAFLEX-PLAAT



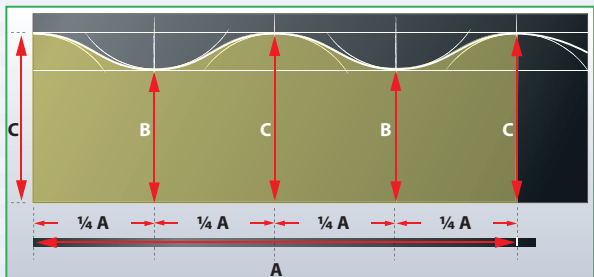
Meet hoogte en breedte van de flens van het spindelhuis en maak een eindschijf.



Snijd de schijf aan een kant open, breng lijm aan op de snijkanten en laat vingerdroog worden.

Plaats de eindschijf over de hals van het huis en verbind de uiteinden.

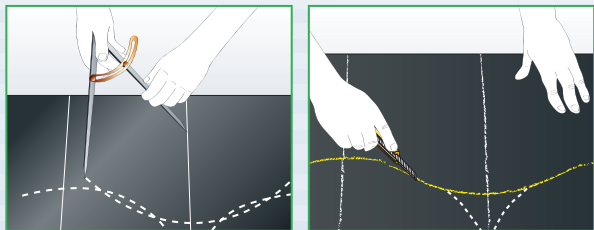
Meet de omtrek van de eindschijf met een strook Armaflex en breng de maat over op het plaatmateriaal.



Verdeel de omtrek in 4 gelijke delen.

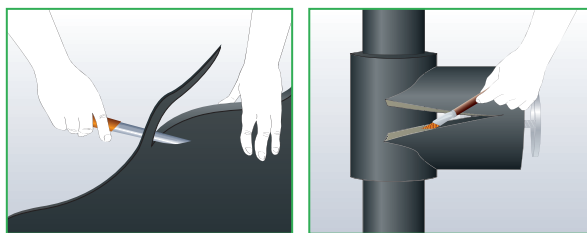
Meet de minimum en maximum diepte van het spilhuis inclusief de dikte van de Armaflex eindschijf.

Breng deze maten over op de plaat Armaflex.



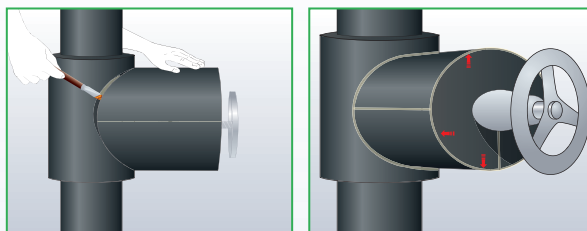
Gebruik het verschil tussen de twee hoogtematen als straal. Teken 5 bogen af rond de snijpunten van de lijnen en verbind de bogen met een ononderbroken lijn.

Snijd de vorm uit de plaat.



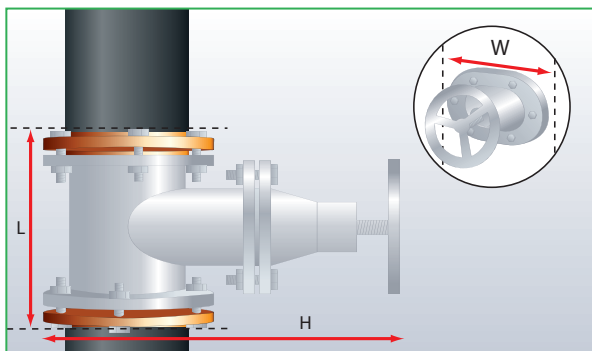
Schuif de isolatie bij het hoogste punt af (daar waar de plaat tegen de zijkant van het klephuis aankomt).

Breng lijm aan op de lengtenaad, wacht tot de lijm vingerdroog is en breng rond het klephuis aan.

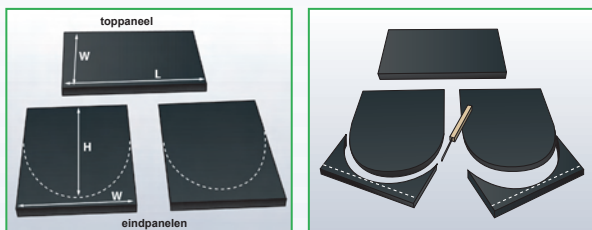


Let op: Een betrouwbare hechting op de plaats waar de isolatie op het spindelhuis aansluit is van essentieel belang.

Opm: De isolatie overall bij de aansluitingen dampdicht op het spindelhuis verlijmen.

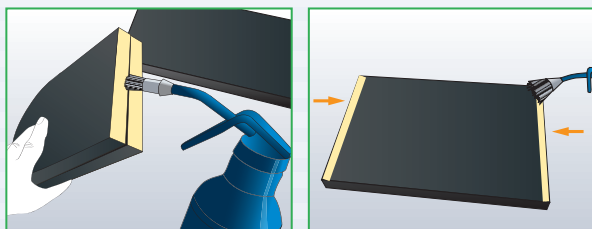
NIEUW!**HET ISOLEREN VAN AFSLUITERS MET DE D-BOX VAN ARMAFLEX-PLATEN**

Bepaal de volgende maten:

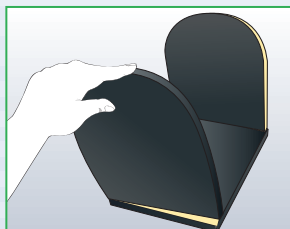
 $L = \text{afsluiterlengte} + 2 \times \text{isolatiedikte}$ $H = \text{afsluiterhoogte} + 2 \times \text{isolatiedikte}$ $W = \varnothing (\text{diameter}) + 10\text{mm}$ 

Teken 2 eindpanelen en een toppaneel af volgens de maten van de voorgaande stap en zet deze in elkaar.

Snijd de vormen netjes uit met een klein, scherp mes.

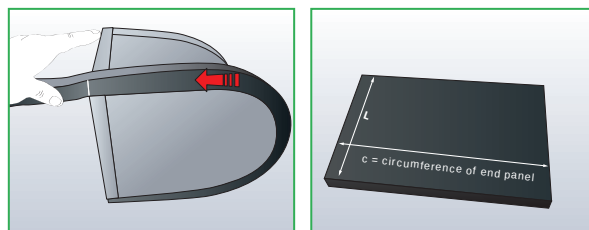


Breng Armaflex-lijm langs de randen aan.

Opm: de lijm moet net zo breed opgebracht worden als de dikte van de gebruikte Armaflex.

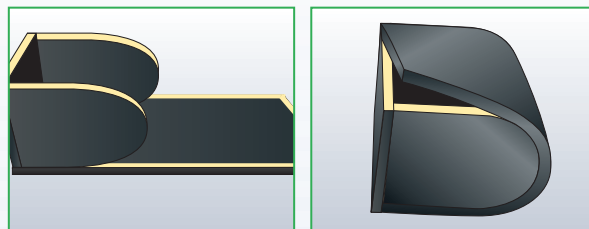
Lijm de bovenkanten van de eindpanelen en de rand van het bovenste paneel.

Hecht de eindpanelen aan het bovenste paneel en zorg dat de randen gelijk lopen.



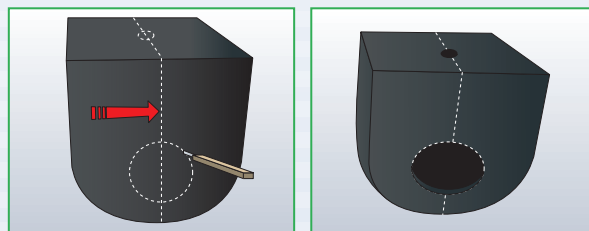
Gebruik een strook Armaflex (gebruikte dikte) om de omtrek te bepalen van een eindpaneel (inclusief het bovenste paneel).

Teken lengtemaat L en de omtrek af en snijd het paneel voor het huis op maat. Breng Armaflex-lijm aan op het uiteinde en de randen van het paneel voor het huis, als aangegeven.



Rol de randen van het paneel voor het huis voorzichtig om de eindpanelen totdat het afdekpaneel de vorm van een kap heeft.

Vorm de vierkante 90° hoek als getoond. Zorg voor gelijklopende nette randen. Maak alle hoeken op dezelfde manier.



Snijd openingen voor de geïsoleerde leidingverbindingen in elk eindpaneel en maak een insnijding voor het spindelhuis aan de bovenkant.

Verdeel de box in twee helften en pas deze om de klep.

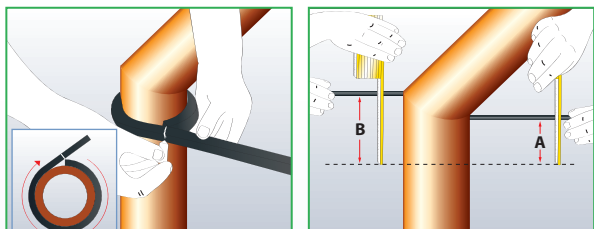
Breng als afwerking Armaflex-lijm aan op de verbindingssnaden, wacht tot de lijm vingerdroog is en druk de naden op elkaar.

Maak de aansluitingen (verbindingen) met de reeds geïsoleerde leidingen dampdicht met Armaflex-lijm.

Let op: Een betrouwbare hechting op de plaats waar de spindelhal op de isolatie aansluit is van essentieel belang.

EXCENTRISCHE HOEK OF KNIK

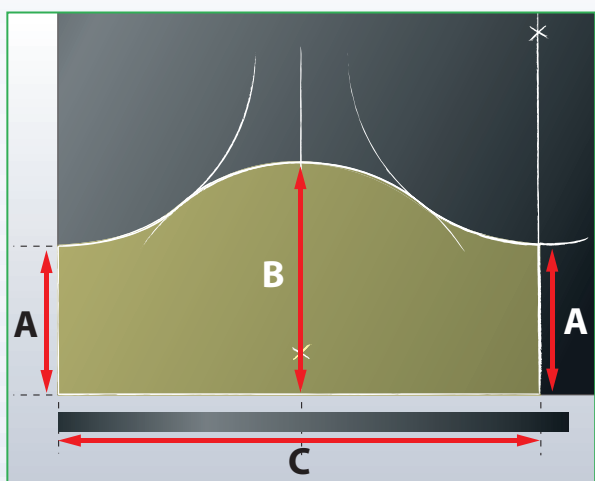
De volgende illustraties tonen de verschillende stadia bij het isoleren van een halve rechte hoek of afgeschuinde verbinding in een leiding. De werkwijze voor het isoleren van een verbinding met een rechte hoek is vrijwel gelijk.



Bepaal de omtrek van de leiding (c).

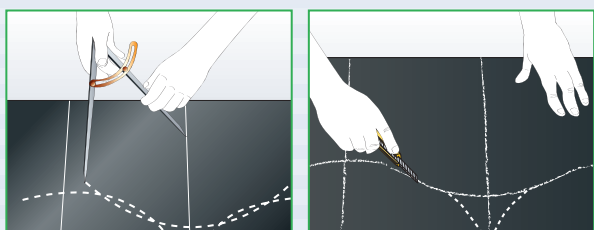
Let op: Meet altijd met een strook Armaflex van de dikte die gebruikt wordt om te isoleren. Strook niet uitrekken.

Meet de buiten- (B) en binnenhoogte (A) van de hoek verbinding.



Breng de omtrek over op de plaat Armaflex en trek een lijn door het midden.

Breng de uitwendige en inwendige hoogte over op de plaat Armaflex.

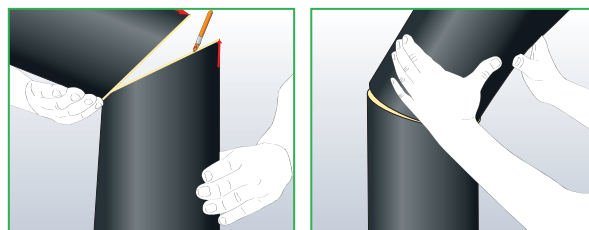


Meet de halve omtrek met een passer en teken 3 bogen af.

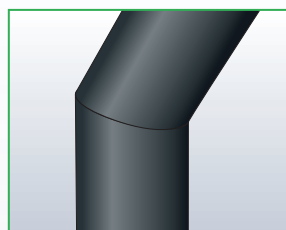
Verbind de bogen met een ononderbroken lijn.

Snijd langs de lijn af. Draai de delen 180° en de bovenste en onderste segmenten vormen...

...de twee delen van de hoekverbinding.



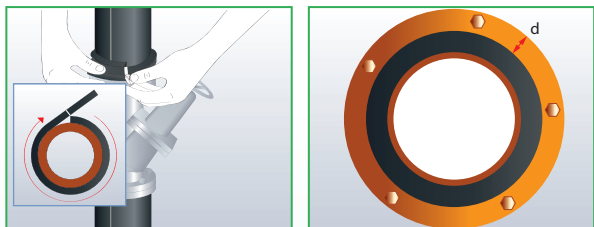
Breng eerst Armaflex-lijm aan op de lengtenaad en dan op de verbindingsnaad.



De isolatie is nu voltooid.

FILTERS, FILTERKLEPPEN & SCHUINE AFSLUITER

Het isoleren van een filterklep of een klep met een schuine zitting is vrijwel hetzelfde als het voorgaande (soms moet uitgebreider worden gemeten) en er kan een extra ring nodig zijn.

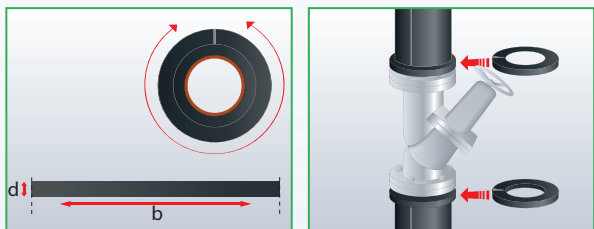


Isoleer de leiding tot aan de flens.

Bepaal

b = de omtrek van de geïsoleerde leiding

d = de diepte van de flensring

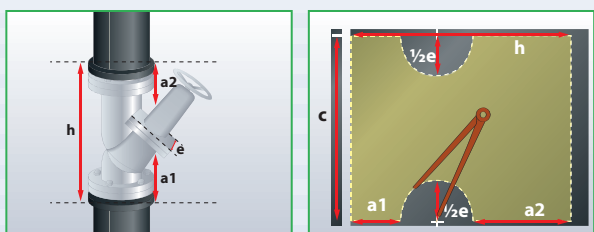


Teken de strook af en knip deze uit. Lijm beide uiteinden op elkaar en breng aan rond de flensring.

Eventueel kunnen ook twee Armaflex schijven gebruikt worden.

Meet de diameter van de flens en de diameter van de geïsoleerde leiding met een krompasser. Breng de maten over op een stuk Armaflex-plaat. Teken twee concentrische cirkels af met een passer. Herhaal dit en snijd twee Armaflex ringen uit.

Opm: Vaak is het wenselijk om op dit punt repen Armaflex direct op het filter te monteren. Opvullen op deze manier kan de afdekking extra sterkte geven en het effect van krimp bij lage temperaturen beperken.



h = Meet de afstand over de buitenvlakken van de twee Armaflex ringen die naast de flens zijn geplaatst.

a1 = Meet de afstand van het filter tot aan het buitenvlak van de onderste ring.

a2 = Meet de afstand tussen het filter en het buitenvlak van de bovenste ring.

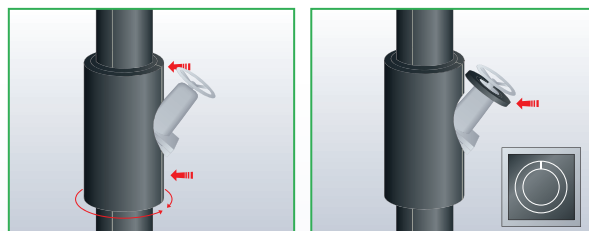
e = diepte filter

c = omtrek ringen

Let op: Meet altijd met een strook Armaflex van de dikte die gebruikt wordt om te isoleren.

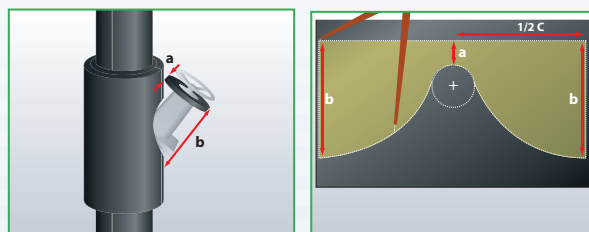
Waarschuwing: strook niet uitrekken.

Breng deze maten over op de Armaflex-plaat en teken de vormen af van het spindelhuis.



Snijd de plaat uit en bevestig de isolatie aan het spindelhuis met Armaflex-lijm.

Snijd een ring uit Armaflex met een inwendige diameter die gelijk is aan de buitendiameter van het excentrische gedeelte van het filter. Bevestig de ring, als getoond met Armaflex-lijm aan het eind van het geïsoleerde deel.



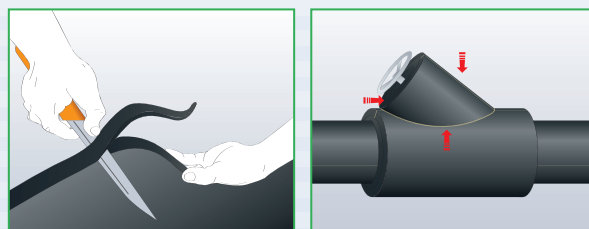
Bepaal

a = kortste afstand van de ring van Armaflex tot de isolatie rond het filterhuis.

b = grootste afstand van de ring van Armaflex tot de isolatie rond het filterhuis.

Maak een plaat Armaflex volgens de omtrek van het excentrische gedeelte van het filter.

Opm: De diameter van de getoonde cirkel is een 1/4 van die van het grootste geïsoleerde afsluiterhuis.



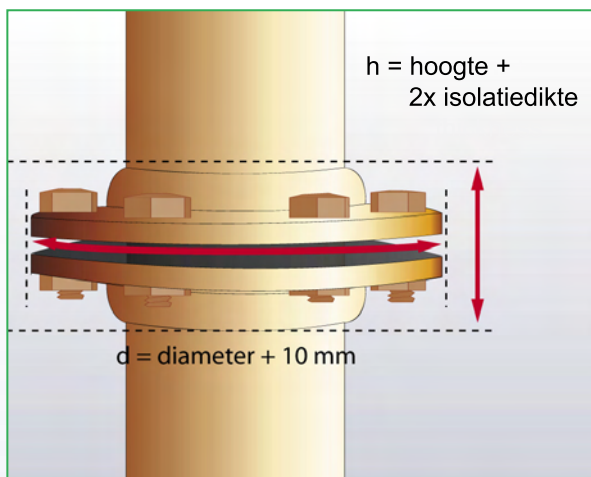
Snijd het overige gedeelte van de plaat.

Schuin het binnenvlak af waar het de isolatie rond het filterhuis zal raken.

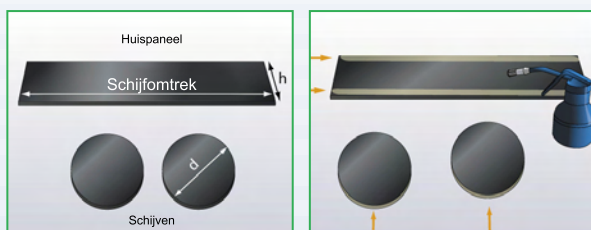
FLENSKAPPEN

In dit hoofdstuk vindt u de installatietechnieken voor het isoleren van flenzen.

Het verdient aanbeveling om voor koudwater of koeltoepassingen de openingen tussen de moeren op te vullen met repen Armaflex isolatie.

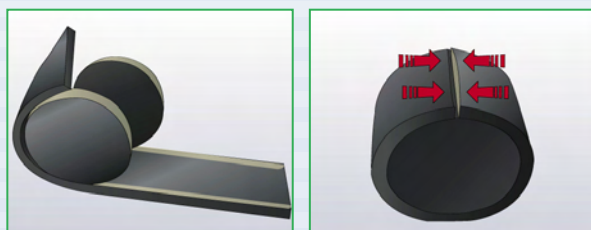


Bepaal met een krompasser de diameter van het flensvlak. Tel 10 mm bij deze maat op. Meet de hoogte van de flens (inclusief bouten) en tel hier 2x de isolatiedikte van de gebruikte plaat bij op.



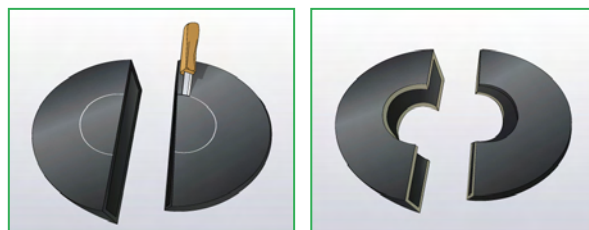
Bepaal de omvang van de schijf.

Breng deze maten over op een plaat Armaflex. Teken met een passer twee cirkels. Doe hetzelfde op een tweede plaat. Snijd de Armaflex ringen uit.



Rol het paneel voor de behuizing op rond de kopschijven en let op de uitlijning, trek hierbij niet aan de isolatie.

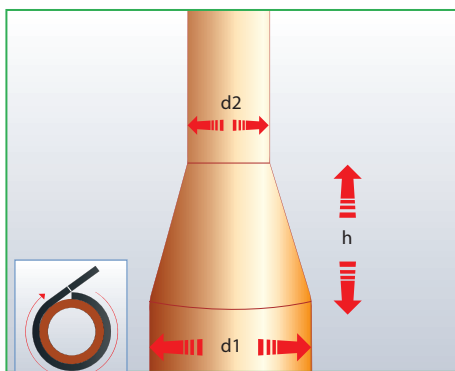
Plaats de randen van de tegenoverliggende stukken tegen elkaar.



Snijd met een scherp mes een uitsparing ter grootte van de geïsoleerde leidingdiameter.

Plaats de twee helften van de flenskap rond de flens en werk alle naden en verbindingen met de geïsoleerde leiding af door deze nat te verlijmen.

CONCENTRISCHE VERLOOPSTUKKEN

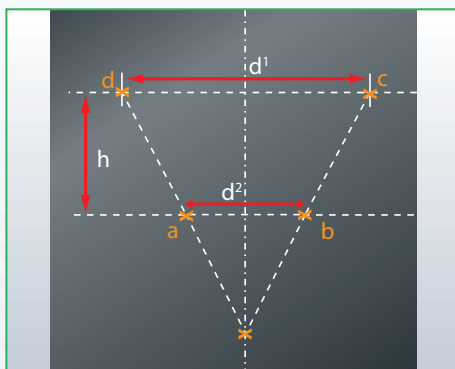


Bepaal de volgende maten

h = hoogte van het verloopstuk incl. beide lussen

$d1$ = diameter van de grotere leiding + $2 \times$ isolatiedikte

$d2$ = diameter van de kleinere leiding + $2 \times$ isolatiedikte

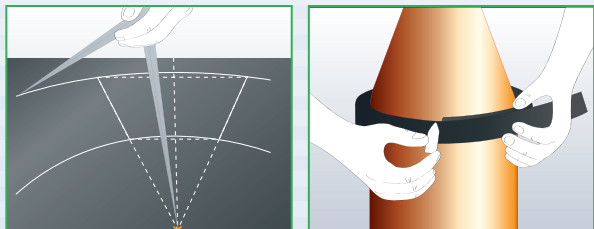


Geef het midden aan van de Armaflex-plaat.

Geef $d1$ en $d2$ aan het uiteinde als getoond om punt a, b, c en d aan te geven (gele markeringen tonen snijpunten).

De Afstand tussen de lijnen $d1$ en $d2$ is hoogte h .

Verleng de lijn d-a en c-b tot het bovenste punt dat zich op het verlengde van de middenlijn bevindt.

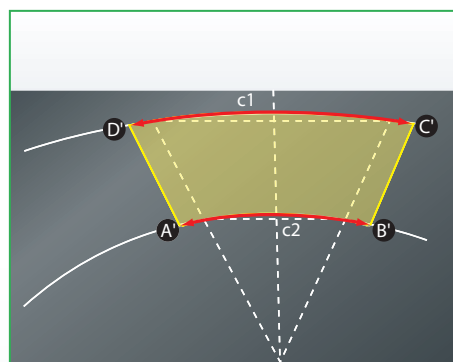


teken vanaf het bovenste punt twee bogen door a-b en d-c.

Bepaal de omtrek van $c1$ (grote leiding) en $c2$ (kleine leiding).

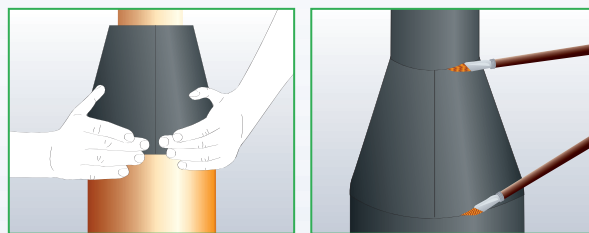
Let op: Meet altijd met een strook Armaflex van de dikte die gebruikt wordt om te isoleren.

Waarschuwing: strook niet uittrekken.



Breng de twee omtrekken over met behulp van de twee stroken die gebruikt zijn voor het meten en geef de eindmaten van de isolatie van het verloopstuk aan.

Snijd het verloopstuk uit met een scherp mes (het gele gebied geeft de snijlijnen aan)

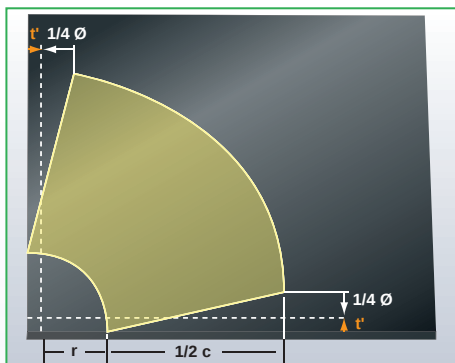


Breng een dunne lijmlaag aan op de samen te voegen randen, wacht tot de lijm vingerdroog is. Druk eerst een kant stevig tegen elkaar aan en dan de andere kant. Maak de verbinding verder af.

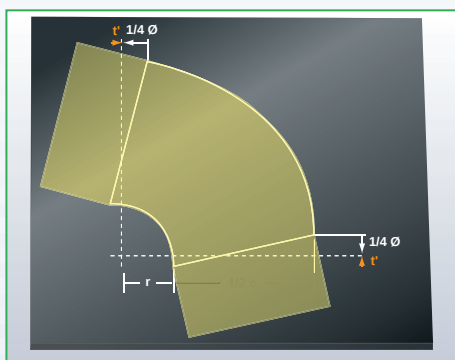
Werk de isolatie af door de leidingen aan beide zijden van het verloopstuk te isoleren en beide stootnaden nat te verlijmen.

TWEEDELIGE BOCHT VAN ARMAFLEX-PLAAT MET VERLENGING

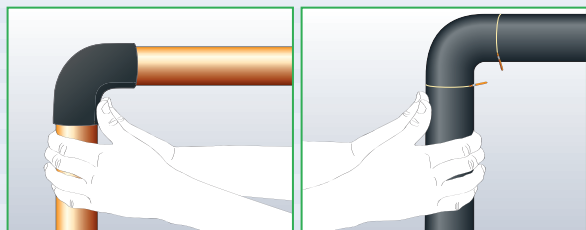
Soms zijn flenzen, afsluiters, ophangpunten enz. dicht bij een bocht geplaatst. In dergelijke situaties kan het praktischer zijn om het hele gebied in één keer te isoleren:



1. Maak een tweedelige bocht als getoond op pag. 16 van dit handboek.



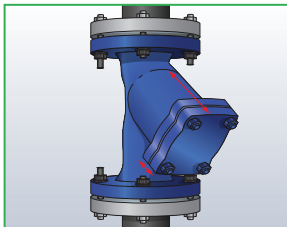
2. Geef aan beide uiteinden van de bocht de benodigde verlenging aan met een hoek van 90°.
3. Snijd het eerste halve segment van het verlengde kniestuk. Gebruik de eerste helft als mal om de tweede segmenthelft van het kniestuk te snijden.
4. Zet de helften tegen elkaar en breng Armaflex-lijm aan op de buitenranden.
5. Wacht tot de lijm vingerdroog is en hecht de stukken aan elkaar als getoond op pag. 16.



6. Plaats de isolatieafdekking over de bocht. Wacht tot de lijm vingerdroog is en druk de verbindingsvlakken stevig tegen elkaar.

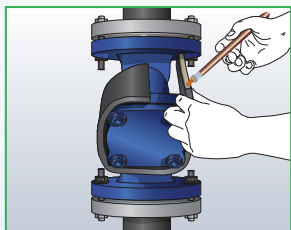
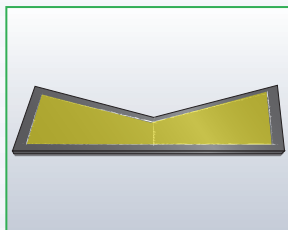
ISOLATIE VAN FILTERAFSLUITER MET ARMAFLEX-PLAAT

1. Isoleer de inkomende leidingen tot aan de flens.



2. Meet de kortste en de langste afstand van het eind van het filter tot het ongeïsoleerde huis van de filterafsluiter.
3. Bepaal de omtrek van de verwijderbare afdekking van het filter.

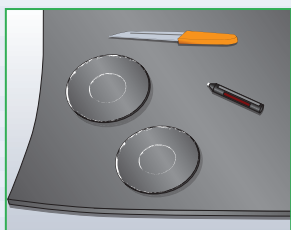
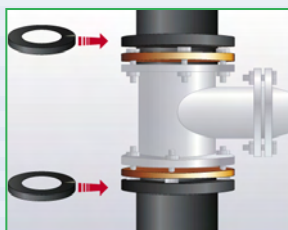
Let op: Meet altijd met een strook Armaflex van de dikte die gebruikt wordt om te isoleren. Strook niet uitrekken.



4. Breng de omtrek over op een plaat Armaflex en geef het midden aan.
5. Geef aan elk uiteinde de langste afstand aan van het eind van het filter tot het ongeïsoleerde klephuis en teken de kortste afstand af op de middenlijn.

Opm: Het filtergedeelte kan doorlopen tot in de isolatie van het klephuis en er kan een extra lengte nodig zijn om de isolatie van het filterdeel door de isolatie van het klephuis te laten steken.

6. Snijd het segment uit de plaat en bevestig de isolatie met Armaflex-lijm aan het filterdeel.

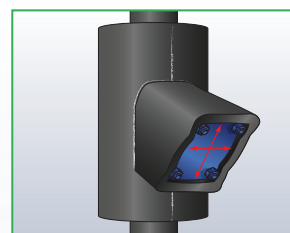
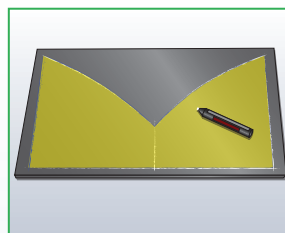


7. Bepaal met een krompasser de volgende diameters:
- geïsoleerde inkomende leidingen
 - flenzen van de filterafsluiter
8. Breng deze maten over op een stuk Armaflex-plaat. Teken met een passer twee cirkels. Doe hetzelfde

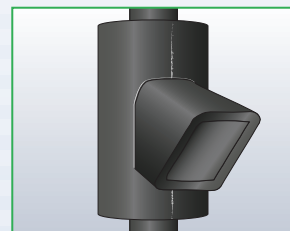
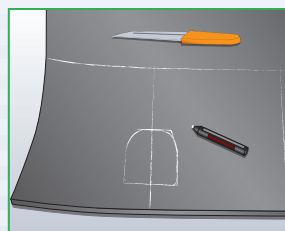
op een andere plaat. Snijd twee Armaflex ringen uit en installeer op beide flenzen.

9. Meet de afstand tussen de buitenvlakken van de twee Armaflex ringen en de omtrek van de schijf met een strook Armaflex van dezelfde dikte als de gebruikte isolatie.

10. Breng omtrek en hoogte over op het Armaflex.



11. Geef het midden aan en snijd een vorm voor het filterdeel uit. Snijd de plaat en breng lijm aan op de lengtenaad.
12. Bevestig de isolatie met Armaflex-lijm aan het klephuis.
13. Meet de hoogte en de breedte van het filtergedeelte inclusief 2 x de isolatiedikte, breng dit over op een Armaflex-plaat en snijd de schijf uit voor de eindafdekking.
14. Bepaal de omtrek van de schijf. Meet altijd met een strook Armaflex van dezelfde dikte als de gebruikte isolatie. Meet de kortste en de langste afstand van het eind van het filter tot het geïsoleerde klephuis.

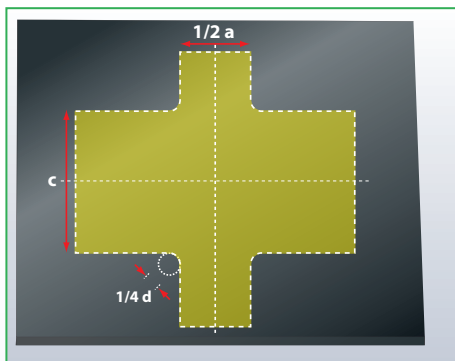


15. Breng deze maten over op Armaflex-plaat als getoond en verbind de eindpunten met een passer.
16. Snijd de getekende vorm uit en breng lijm aan op alle naden. Wacht tot de lijm vingerdroog is en rol het paneel op rond het eind van de schijf en let op de uitlijning. Trek niet aan de isolatie.
17. Breng het filtersegment aan en lijm het nauwkeurig vast aan het klephuis.

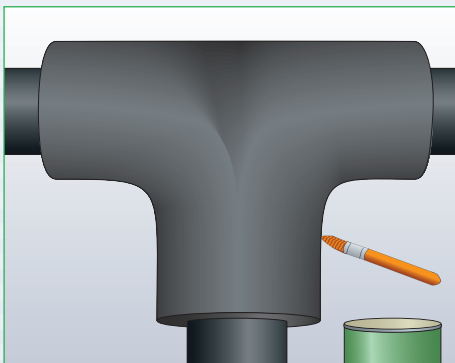
Opm: Hoewel het filter periodiek moet worden gereinigd, wordt het gebruik van een verwijderbare kap voor koude toepassingen niet aanbevolen.

NIEUW!

T-STUK UIT ÉÉN STUK MET ARMAFLEX-PLAAT



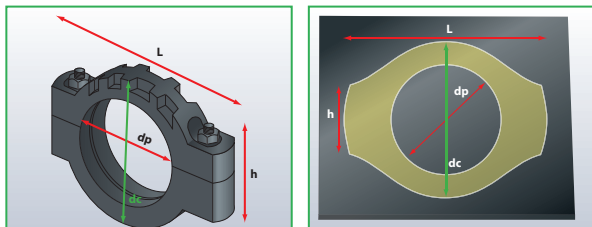
1. Meet met een strook Armaflex met dezelfde dikte als gebruikt voor de isolatie de omtrek van de ongesoleerde hoofdleiding en de aftakkende leiding.
2. Bepaal de lengte van de hoofdleiding die moet worden geïsoleerd.
3. Breng deze maten over op Armaflex-plaat en trek in het midden vertikaal en horizontaal een lijn.
4. Bepaal de lengte van de aftakkende leiding die moet worden geïsoleerd. Geef dit vanuit het midden op de verticale lijn naar beide kanten aan.
5. Teken de $\frac{1}{2}$ diameter van de aftakkende leiding af en verbind de punten met rechte lijnen.
6. Snijd het segment uit de plaat met de $\frac{1}{2}$ diameter van de aftakkende leiding.



7. Breng op alle naden lijm aan, wacht tot de lijm vingerdroog is en lijm het segment op het T-stuk.

NIEUW!**HET ISOLEREN VAN VICTAULIC KOPPELINGEN MET ARMAFLEX-PLAAT**

1. Isoleer de leidingen tot aan de koppeling.



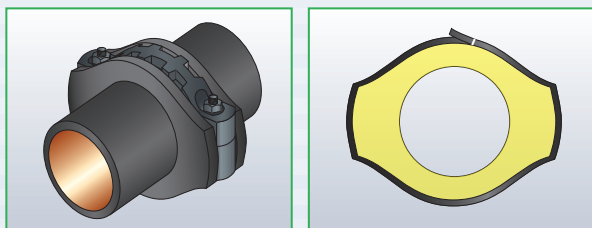
2. Bepaal

dc = diameter van de koppeling + 2x isolatiedikte

h = hoogte van de schroeven + 2x isolatiedikte

L = lengte van de koppeling

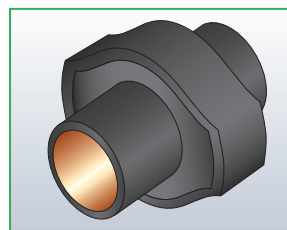
3. Neem de helft van dc (diameter koppeling + 2x isolatiedikte) en teken een ronde boog op de Armaflex-plaat. Trek een horizontale lijn door het midden.
4. Geef vanuit het midden van de lijn de breedte van de koppeling aan.
5. Geef aan beide uiteinden de hoogte van de schroeven aan + 2x isolatiedikte, in een 90° hoek ten opzichte van de middenlijn.
6. Verbind de vier eindpunten en de ronde boog met de tangens zodat een ovale schijf ontstaat.
7. Bepaal de diameter van de geïsoleerde leiding en geef dit aan op de Armaflex-plaat.
8. Snijd de schijf uit en gebruik deze als mal voor een tweede identieke schijf.



9. Hecht beide schijven direct naast de koppeling vast als getoond.
10. Bepaal de omtrek van de schijf en meet de afstand over de buitenvlakken van de twee schijven.

Breng deze maten over op een plaat Armaflex.

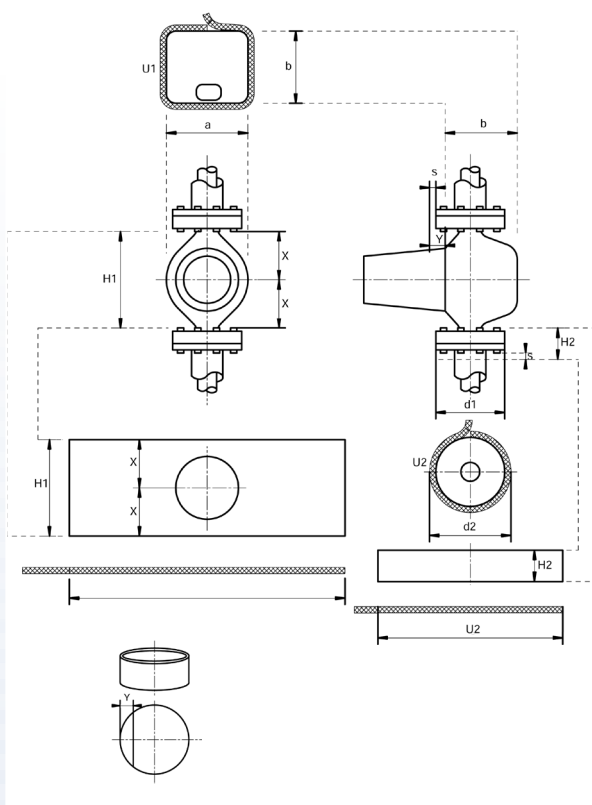
Let op: Meet altijd met een strook Armaflex van de dikte die gebruikt wordt om te isoleren. Strook niet uitrekken.



11. Snijd dit segment uit en lijm het over de Armaflex schijven op de koppeling.

HET ISOLEREN VAN POMPEN MET ARMAFLEX-PLAAT

Pompen kunnen verschillend geconstrueerd zijn. Het volgende hoofdstuk geeft algemene adviezen en werkwijzen die kunnen worden toegepast en aangepast aan de eisen voor het isoleren van de meeste pompopstellingen.



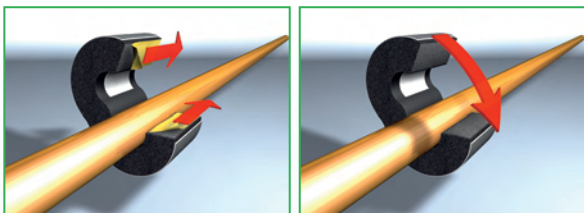
1. Snijd twee Armaflex schijven volgens de maten van het pomphuis.
2. Bepaal de omtrek van de schijf.
Let op: Meet altijd met een strook Armaflex van de dikte die gebruikt wordt om te isoleren. Strook niet uitrekken.
3. Snij het segment voor het isoleren van de pomp uit een plaat Armaflex.
4. Zet op een plaat Armaflex een segment uit dat groot genoeg is om de pompmotor af te dekken. Maak de randen aan de binnenzijde (y) kleiner volgens de afbeelding.
5. Lijm beide schijven aan het segment voor het pomphuis. Plaats de isolatieafdekking over het pomphuis en breng lijm aan. Wacht tot de lijm vingerdroog is en druk de lijmvlakken stevig tegen elkaar.
Opm: Breng, om een betere hechting met de isolatie van het pomphuis te verkrijgen, zelfklevende Armaflex-tape aan rond de motor van de pomp.

6. Flenzen moeten worden geïsoleerd met flenskippen als beschreven op pag. 22.

HET INSTALLEREN VAN ARMAFIX LEIDINGDRAGERS

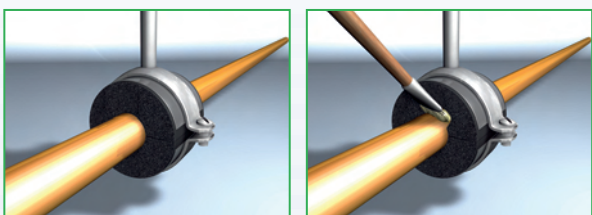
Bij koelinstallaties verdient het de voorkeur om ter voorkoming van ijs- en condensvorming, Armafix leidingdragers te gebruiken.

Armafix leidingdragers bestaan uit stukken Armaflex met dragende PUR/PIR kern en een aluminium ommanteling aan de buitenkant.



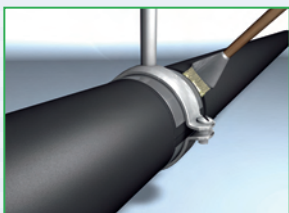
Installeer Armafix leidingdragers op de leiding, verwijder de gele beschermfolie aan beide zijden, sluit de naad en druk deze stevig aan.

Opm: Kies Armafix leidingdragers van de juiste maat (min. isolatiedikte van de slang).



Breng de beugels aan. Verlijmen op de leiding.

Let op: De leidinglast dient alleen door de PUR/PIR kernen te worden gedragen.

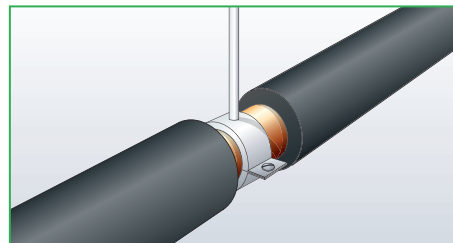


Breng de Armaflex isolatie aan beide zijden van de leidingdrager aan. De afdichting van de stootnaden met de Armafix leidingdrager dient te geschieden door natte verlijming met Armaflex-lijm.

Opm: zorg dat de leidingisolatie op druk wordt aangebracht.

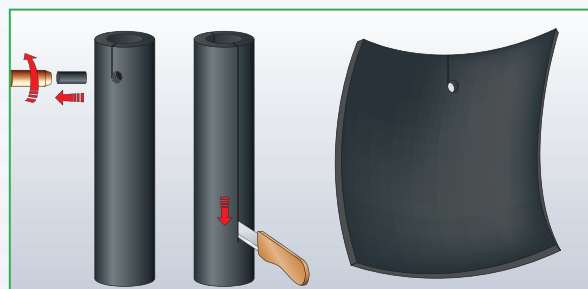
HET ISOLEREN "OVER" DRAAGBEUGELS

De isolatie van standaard beugels kan uitgevoerd worden volgens de onderstaande werkwijze:



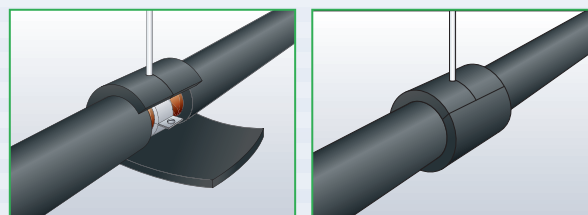
1. Installeer het Armaflex zo dicht mogelijk langs de bevestigingsbeugel. Dicht de uiteinden van de slang op de leiding af met Armaflex-lijm.

Opm: Soleer bij koelleidingen het draadeind met een passende Armaflex-slang of met Armaflex zelfklevende tape. Uiteinde dampdicht verlijmen.



2. Maak in een groot stuk Armaflex-slang een gaatje voor het draadeind van de beugel en snijd de platte kant van de slang met een klein scherp mes open.

Opm: Voor grote leidingdiameters wordt het gebruik van Armaflex-plaat aanbevolen.



3. Plaats de Armaflex afdekking over de steun, teken het af en snijd de juiste omtrek van de afdekking uit. Maak de isolatie vast en maak alle naden en verbindingen in en om de isolatie dampdicht met Armaflex-lijm.

HET ISOLEREN VAN ANDERE OPHANGPUNTEN

Armaflex leidingdragers zijn de beste keus om een geheel waterdampdicht systeem te verkrijgen en condensvorming bij koude toepassingen te voorkomen.

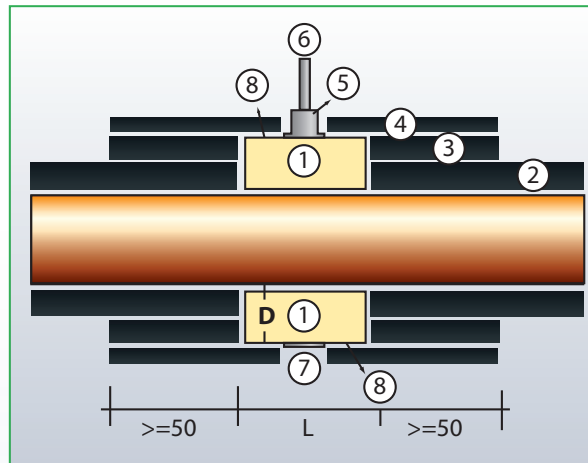
Soms worden ook koude beugels van PUR/PIR gebruikt als onderdeel van het leidingophangstelsel.

In deze gevallen is het van belang dat een dampdichte afsluiting ontstaat tussen de koude beugels en de Armaflex isolatie.

Deze overgang vormt een koudebrug waar zich condens kan vormen en verlijming van deze punten vraagt speciale aandacht:

1. Reinig het oppervlak van de beugel met Armaflex speciaalreiniger.
2. Breng Armaflex-lijm aan op de lijmvlakken. Laat deze eerste laag Armaflex-lijm drogen.
3. Breng een tweede dunne lijmlaag gelijkmatig aan op beide oppervlakken van de beugel en de Armaflex-lijmnaden. Druk nadat de lijm is uitgehard de verbindingen kort en stevig op elkaar.
4. Maak, nadat de beugels op hun plaats zijn gelijmd, bij het verlijmen van beide stootnaden op druk een "natte verlijming" rondom de verbinding. (zie boven).
5. Verdubbel indien nodig de Armaflex dikte tot de diameter van de PUR steun.
6. Breng om de stootnaden te beschermen een volledig verlijmd overlappende reep Armaflex aan.

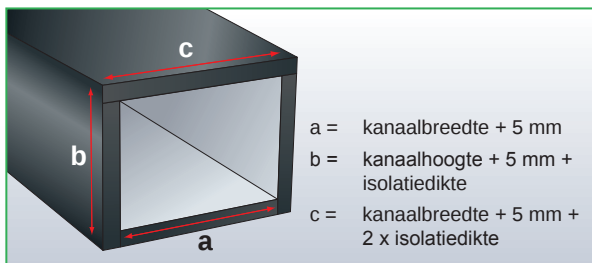
Schematische dwarsdoorsnede van een verbinding van Armaflex-slangen met een beugel van stijf PU schuim.



- ① Beugel van hard PU schuim
Isolatiedikte
D = 20, 30, 40, 50 mm
L = 100 and 250 mm
- ② Armaflex-slang
- ③ Armaflex uitvulstrook
- ④ Armaflex overlapping (dikte ≥ 9 mm)
- ⑤ Verbindingsmoer
- ⑥ Draadeind
- ⑦ Beugel
- ⑧ Aluminium buitenlaag

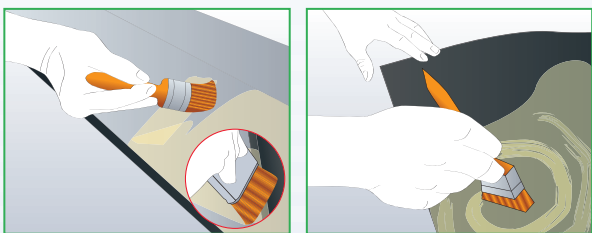
HET METEN VAN OPPERVLAKTE MATEN VOOR HET ISOLEREN VAN RECHTHOEKIGE LUCHTKANALEN

Meet de oppervlakte maten en snijd een Armaflex-plaat op maat. **Opm:** reken 5 mm extra voor een spannings-vrije verlijming.

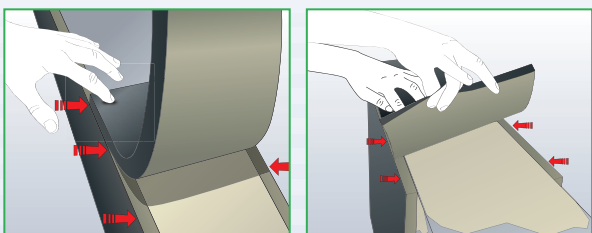


HET ISOLEREN VAN RECHTHOEKIGE LUCHTKANALEN MET ARMAFLEX-PLATEN

Verwijder vet, olie, vuil enz. van de oppervlakken met Armaflex speciaalreiniger en snijd de platen op maat.

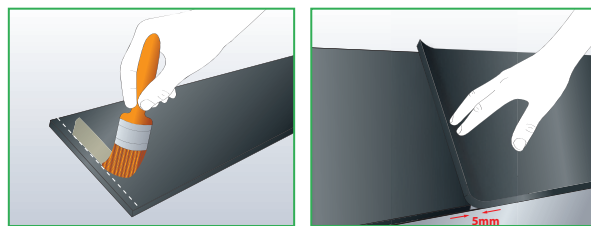


Breng eerst een dunne lijmlaag aan op het metaaloppervlak en dan op de Armaflex-plaat.

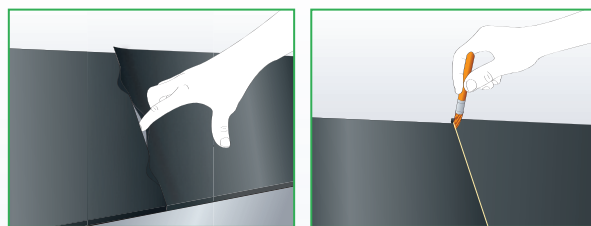


Breng, als de lijm vingerdroog is (vingerproef) de Armaflex-plaat op zijn plaats en druk deze stevig aan om een goede hechting te krijgen. Breng vervolgens Armaflex-lijm aan op beide oppervlakken en de rand van het Armaflex, wacht tot de lijm vingerdroog is en druk de plaat stevig aan.

Opm: Let erop dat de plaat langs de geïsoleerde randen naar beneden toe afgerold wordt.



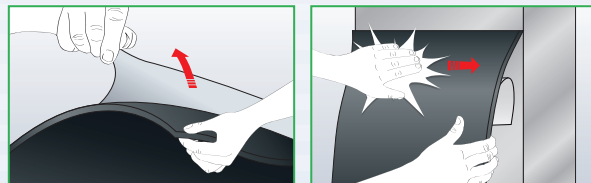
Breng de uitgesneden platen aan met een overlap van 5 - 10 mm (verwerken op druk). Op deze plaats geen lijm aanbrengen op de Armaflex-plaat of het kanaaloppervlak.



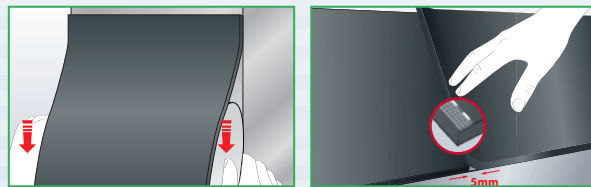
Bij verwerking onder druk wordt het materiaal samengedrukt, hierdoor kunnen de naden niet open gaan staan. Stootnaden als extra afwerking nat verlijmen.

HET ISOLEREN VAN RECHTHOEKIGE KANALEN MET ARMAFLEX ZELFKLEVENDE PLATEN

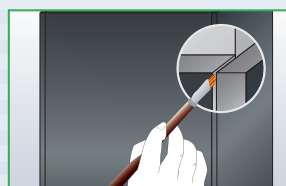
Verwijder vet, olie, vuil enz. van de oppervlakken met Armaflex speciaalreiniger en snijd de platen op maat.



Trek de beschermfolie een stukje los en breng de plaat in positie. Druk stevig aan om de lijm te activeren.



Richt het materiaal, druk het stevig aan en verwijder onderhand langzaam de beschermfolie. Let op dat het materiaal goed op zijn plaats blijft. Zorg bij stootnaden voor 5 mm overlap voor verwerking op druk.

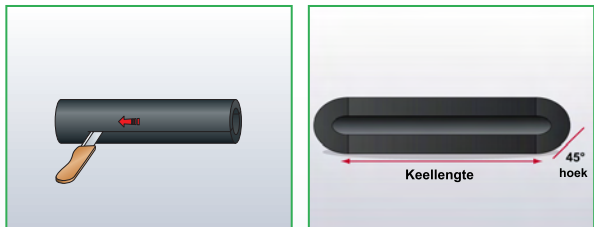


De op druk aangebrachte stootnaad nat verlijmen.

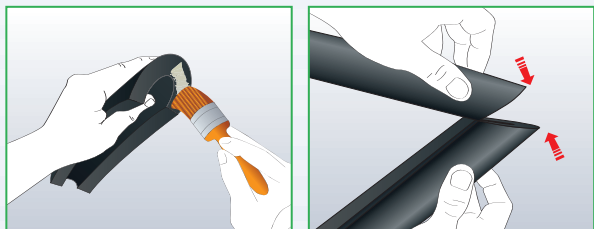
HET ISOLEREN VAN FLENZEN MET ARMAFLEX

Het isoleren van flenzen met Armaflex-slangen

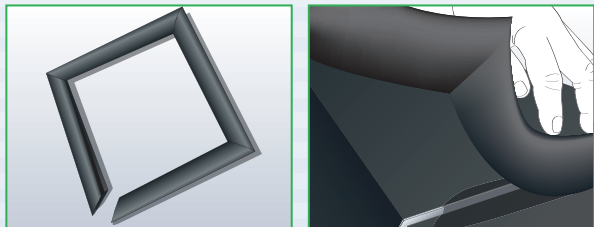
Armaflex-slang kan worden gebruikt voor een kosteneffectieve oplossing met een high-end afwerking voor boven de isolatie uitstekende kanaalfenzen.



1. Gebruik niet opengesneden Armaflex-slang van dezelfde isolatie van het hoofdkanaal; snijd de slang met een scherp mes in twee gelijke helften.
2. Meet de vier geïsoleerde zijden van het kanaal.
3. Snijd met een verstekbak of de Armaflex mal het Armaflex als getoond onder een hoek van 45 graden. Meet de lengte, bepaal de lengte van het stuk en snijd het andere eind af onder een hoek van 45 graden als getoond.
4. Snijd ook de andere 3 zijden.

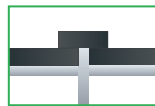


5. Breng met een kwast een dunne gelijkmatige laag Armaflex-lijm aan op de drie 45 graden hoeken.
6. Wacht tot de lijm vingerdroog, zet de hoeken tegen elkaar en druk ze voor een goede hechting stevig aan.

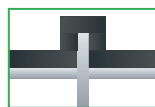


7. Plaats de Armaflex isolatie om het kanaal, breng lijm aan op de laatste hoeken en hecht ze aan elkaar. De flens-isolatie zit nu vast.
8. Werk het geheel af met door deze nat te verlijmen op de kanaal-isolatie.

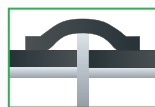
Het isoleren van flenzen met Armaflex-plaat



Enkele strook methode.



Driedelige kapmethode - opbouwen met stroken, die afgedekt worden door kopstroken.



Doorlopende enkele strook methode.

De vervaardigde Armaflex beugelafdekkingen hebben altijd dezelfde dikte als de naastgelegen kanaalverbindingen.

Voor een ononderbroken dampdicht systeem moeten alle flensskappen zorgvuldig bevestigd en goed verlijmd worden met Armaflex-lijm.

HET ISOLEREN VAN RONDE KANALEN MET ARMAFLEX-PLAAT

Ga voor ronde kanalen te werk als beschreven in het hoofdstuk "Isoleren van grote leidingen met Armaflex-plaat" & "Gebruik van lijm op leidingen OD > 600 mm".

HET ISOLEREN VAN VATEN EN TANKS MET ARMAFLEX-PLATEN**Maak een snijplan**

Bekijk hoe de benodigde stukken op de meest voordelige manier uit de plaat Armaflex (2 x 0,5 m) of eindloze rol (1 m breed en lengte 4-15 m, afhankelijk van de dikte) kunnen worden gesneden.

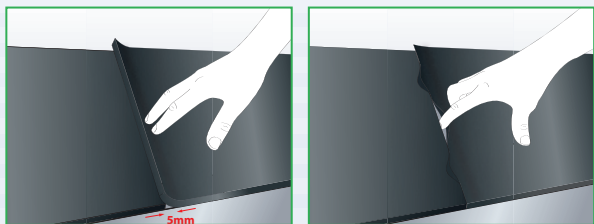
Armaflex-plaat lay-out voor grote vaten en tanks

Opn: Let erop dat de naden verspringen.

**Lijmnaden op druk**

Reken bij het uitsnijden van de stukken uit Armaflex-plaat of rol bij alle maten 5 mm extra.

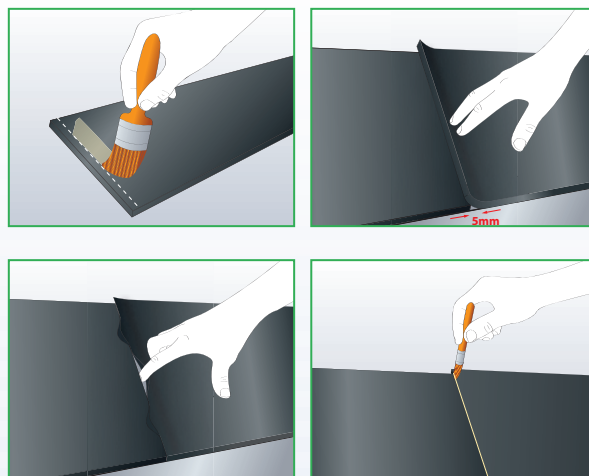
Verwerk de isolatie altijd op druk. Meet bij ronde oppervlakken de omtrek met een strook Armaflex van dezelfde dikte als die gebruikt wordt voor de isolatie. Trek de strook niet uit.

**Lijmen**

Breng Armaflex-lijm eerst aan op de isolatie en daarna op het metaaloppervlak.

Alle naden worden nat verlijmd. Laat ca. 30 mm Armaflex vrij. Sluit de volgende plaat aan met 5 mm overlapping. Druk vervolgens de overlappende stootnaad terug voor extra druk.

Nat verlijmen van naden op platte vlakken:

**Meerlaagse verwerking**

Gebruik, als er meerlaagse isolatie wordt geïnstalleerd na 36 u Armaflex speciaalreiniger (zie pag. 10) om eventuele talk, krijt, vuil, vet en vocht van alle samen te voegen oppervlakken te verwijderen. Breng alle naden en stootnaden van de tweede laag versprongen aan ten opzichte van de eerste laag.

Gecomplieerde vormen

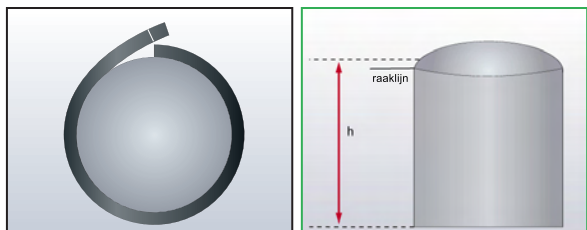
Als een gecompliceerde vorm moet worden geïsoleerd worden de contouren van de vorm met krijt aangegeven en direct op de Armaflex-plaat overgebracht door het flexibele materiaal tegen het metalen oppervlak te drukken zodat het krijt wordt overgedrukt. Snijd met een scherp mes de overgedrukte vorm zo uit dat de Armaflex goed om het object past.

Installaties buiten

Alle armaflex materiaal (behalve HT/Armaflex) dat buiten geïnstalleerd wordt heeft een extra UV bescherming nodig. Wij raden het gebruik aan van Armafinish 99 verf of een van de Arma-Chek systemen (zie pag. 5).

HT/Armaflex isolatie hoeft bij gebruik buiten niet geverfd te worden.

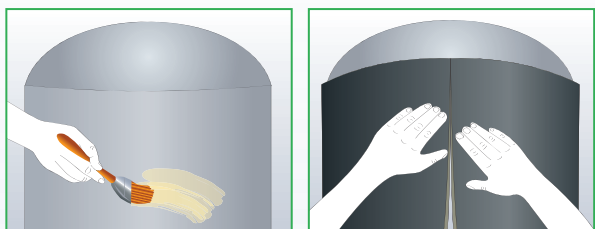
HET ISOLEREN VAN KLEINE ($\varnothing < 1.5 \text{ m}$) TANKS EN VATEN MET ARMAFLEX-PLAAT



1. Bepaal de omtrek van de tank

Let op: Meet altijd met een strook Armaflex van de dikte die gebruikt wordt om te isoleren.

Waarschuwing: Strook niet uitrekken



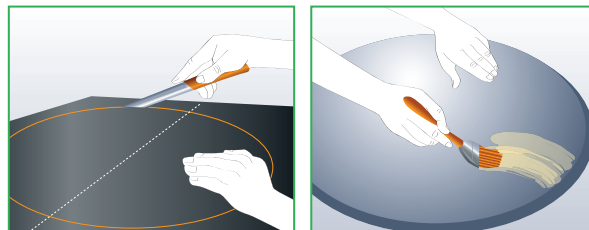
2. Breng de omtrek over op Armaflex-plaat en snijd af op de gewenste grootte. Breng eerst een dunne lijmlaag aan op de Armaflex-plaat en daarna op het metalen oppervlak. Wacht tot de lijm vingerdroog is (vingerproef), breng de plaat aan en druk deze stevig aan om een goede hechting te verkrijgen.



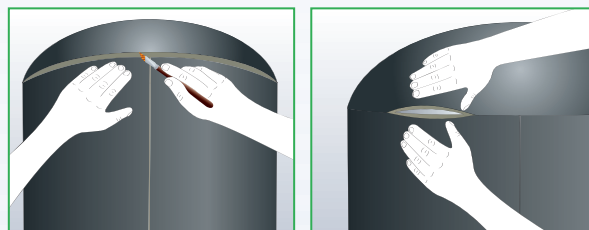
3. Bepaal de booglengte van het koepelvormige oppervlak.

Let op: meet altijd met een strook Armaflex van de dikte die gebruikt wordt om te isoleren.

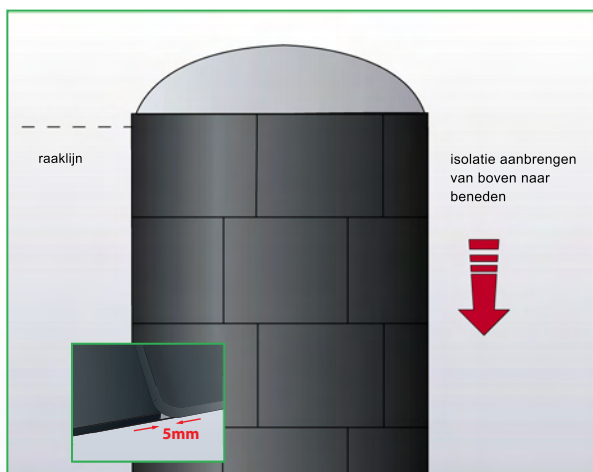
Waarschuwing: strook niet uitrekken



4. Neem de booglengte als diameter en teken een hele schijf af op een stuk Armaflex-plaat. Lijm als de schijf te groot is voor één plaat enkele platen Armaflex aan elkaar.
5. Snijd de schijf uit.
6. Smeer eerst een dunne laag lijm op de achterkant van de plaat Armaflex en daarna op het metalen oppervlak.



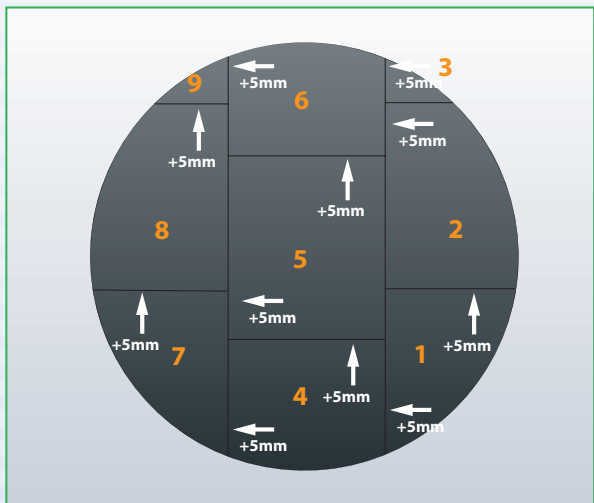
7. Wacht tot de lijm vingerdroog is (vingerproef), breng de Armaflex-plaat aan boven op de tank en druk deze vanuit het midden stevig aan om een goede hechting te verkrijgen. Zorg dat het materiaal niet wegglijdt.
8. Hecht de randen en de bovenkant van de tank extra met natte verlijming.
9. Druk de randen van de naad stevig op elkaar.

BELANGRIJKSTE BASISWERKWIJZEN VOOR GROTE VATEN ($\varnothing > 1.5$ m)

Installeer de panelen van Armaflex-plaat vanaf het koepelvormige eind als getoond. Smeer beide vlakken volledig in met lijm.

Werk verder met Armaflex panelen rond het koepelvormige deel. Zorg ervoor dat de Armaflex-platen op druk worden geïnstalleerd. Ga, als de eerste ring panelen is geïnstalleerd door met het aanbrengen van panelen van Armaflex-plaat op de romp, volgens de tekening.

Breng, als het gehele rompoppervlak van het vat is voltooid, de koppanelen aan als getoond.



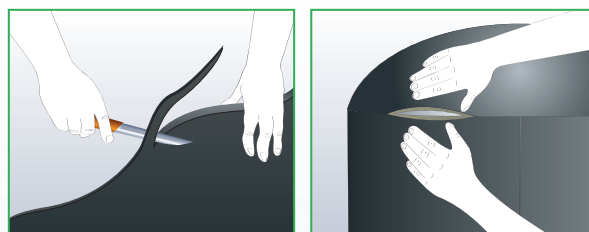
Teken de ronde kop van het Armaflex af met wit krijt om het snijprofiel van de kop op het Armaflex over te brengen.

Plaats het uit Armaflex-plaat gemaakte paneel, met 50 mm overmaat, over de profielrand, druk stevig aan en verwijder. De onderzijde van de Armaflex-plaat zal nu een afdruk van het krijt vertonen.

Snij de gemarkeerde lijn met een scherp mes uit en bevestig direct op de kop, volledig ingesmeerd met lijm.

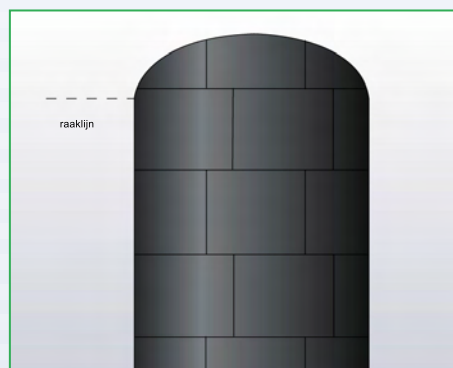
Opm: Breng geen lijm aan op de ronde profielranden van het koepelvormige eind. Deze worden later nat verlijmd met de verbindingen* als hier onder beschreven.

Voltooi de installatie van de benodigde isolatiepanelen voor de koepelvormige sectie.



Hecht de kop-panelen aan de geïsoleerde rompdelen met natte verlijming als in het hoofdstuk voor vaten kleiner dan 1,5 m.

Voor een goede passing in de rand van het romppaneel kunnen de delen van het koepelvormige eind eventueel afgeschuind worden.



EXTRA INSTALLATIEADVIEZEN

De volgende hoofdstukken bevatten meer gedetailleerde informatie voor speciale toepassingen.

ARMAFLEX MET EXTRA METALEN OMMANTELING

Soms is het nodig Armaflex met een extra laag metalen ommanteling te beschermen tegen mechanische beschadiging of bij installatie buiten, tegen UV straling en vogels.

Houdt er rekening mee dat dergelijk ommanteling de eisen aan de isolatiedikte kan beïnvloeden. In het bijzonder zal het veranderde stralingsvermogen van het oppervlak van invloed zijn op de warmteoverdrachtscoëfficiënt die in de berekeningen is gebruikt.

De metalen ommanteling kan het best direct op het Armaflex worden aangebracht, zonder luchtspleet. Daar bevestigingsschroeven direct in het Armaflex worden gedraaid zullen er koudebruggen ontstaan waarvoor de isolatiedikte eventueel moet worden gecompenseerd.

De ommanteling kan eventueel ook met luchtspleet aangebracht worden (minimaal 15 mm) met Armaflex repen als afstandhouders. Bovendien dient aan de onderkant van de ommanteling om de max. 300 mm een 10 mm gat te worden geboord.

Opm: Het is van het allergrootste belang dat er in deze luchtlaag of op het oppervlak van de aluminiumommanteling geen condens op kan treden. Let altijd goed op de veranderende warmtecoëfficiënt van het oppervlak daar deze grote invloed kan hebben op de vereiste isolatiedikte.

ARMAFLEX GEÏNSTALLEERD IN DE GROND

De druk van grond die over Armaflex wordt aangebracht veroorzaakt samendrukking van het materiaal wat van invloed is op de isolatiedikte.

Het verdient aanbeveling Armaflex tegen samendrukken te beschermen door de geïsoleerde leiding in een stijve afvoer- of afvalwaterpijp te leggen.

1. Voorkom samendrukken van flexibel celmateriaal door contact met de buitenste beschermepijp, door een afvoerbuis te kiezen met een diameter die ruim genoeg is voor de uitwendige diameter van de geïsoleerde leiding die er doorheen moet.
2. Zorg ervoor dat de beschermepijp voldoende ondersteund is door bv. volledig contact met de omliggende grond om breuken in de lassen van de afvoerpijp te voorkomen. Lasnaden en verbindingen zijn in deze omstandigheden bijzonder kwetsbaar.

HET INSTALLEREN VAN ARMAFLEX ISOLATIE OP KUNSTSTOFLEIDINGEN

Armaflex isolatiemateriaal en Armaflex lijm 520 en HT625 zijn compatibel met de meeste kunststofmaterialen die gebruikt worden in de industrie en in gebouwen. Op leidingen van PVC-C, PE-Xa, en PE-HD kunststoffen kan Armaflex net zo eenvoudig aangebracht worden als op metalen leiding.

Bij het verlijmen van Armaflex op polypropyleen (PP) buis dient men er rekening mee te houden dat de hechting van het materiaal niet optimaal is. Daarom raadt Armacell aan om het kunststofmateriaal voor een betere hechting op de plaats van de verlijming, eerst op te ruwen.

Bij het verlijmen van Armaflex op ABS leiding kan het oplosmiddel in de Armaflex lijm opgesloten raken. Tijdens het verouderingsproces van de ABS kunststof kan dit leiden tot haarscheurtjes in de leiding. Men dient dan ook geen delen direct te verlijmen op ABS leiding. Het is echter wel mogelijk om eerst zelfklevende Armaflex tape aan te brengen op de plaats waar de isolatie moet komen en deze vervolgens direct te verlijmen. Dit is echter niet noodzakelijk als de lengtenaden worden verlijmd. Als het werk correct wordt uitgevoerd, kan men aannemen dat het aanwezige oplosmiddel al is verdampt voordat de isolatie aan elkaar gehecht wordt.

Verdraagbaarheid van Armaflex en Armaflex lijm met kunststofleidingen

Kunststofleiding	Verdraagbaar	Bijzonderheden
PVC-C	ja	-
PE-Xa	ja	-
PE-HD	ja	-
PP	ja	Ruw, voor een betere hechting bv. waar delen moeten worden gehecht, de kunststof eerst op. Breng, als delen met elkaar moeten worden verbonden eerst Armaflex zelfklevende tape aan op de plaats van de deling en verbind de delen dan met elkaar.
ABS	ja	Opm: Voor Durapipe ABS leidingen met een mediumtemperatuur van boven de 30°C is het gebruik van HT/Armaflex of NH/Armaflex noodzakelijk.

AANVULLENDE TECHNISCHE INFORMATIE

Behalve dit handboek heeft Armacell de volgende documenten gratis beschikbaar. Neem contact op met onze klantenservice of uw Armacell dealer.

HET ISOLEREN VAN ROESTVAST STAAL MET ARMAFLEX

CORROSIEBESCHERMING BIJ ISOLATIE VAN KOELINSTALLATIES

HET ISOLEREN VAN LAGE TEMPERATUURLEIDINGEN MET ARMAFLEX

Installatieadviezen met betrekking tot het isoleren van leidingen met temperaturen onder de -50 °C.

HET ISOLEREN VAN LEIDINGEN MET VLOEIBARE STIKSTOF MET ARMAFLEX

Installatieadviezen met betrekking tot het isoleren van leidingen met temperaturen onder de -200 °C.

HET VERLIJMEN VAN ARMAFLEX OP CELLULAIR GLAS

Installatieadviezen voor het direct aanbrengen van Armaflex op oppervlakken van cellulair glas.

HET AANBRENGEN VAN ARMAFLEX ISOLATIE OP KUNSTSTOFLEIDINGEN

ANDERE MONTAGEHANDLEIDINGEN

- » Montagehandleiding voor Arma-Chek systemen
- » Speciale installatieadviezen voor NH/Armaflex
- » Speciale installatieadviezen voor HT/Armaflex
- » Het installeren van Armaflex DuoSolar VA
- » Montagehandleiding voor ArmaSound Industrial Systems
- » Installatievideo voor Armaflex & Arma-Chek

BEREKENINGSHULPMIDDELEN

» ArmWin AS

is het technische berekeningsprogramma om de isolatiedikte te berekenen die nodig is om oppervlaktecondens te voorkomen en energieverliezen te beperken. Gebruikers kunnen hiermee ook U-waarden, warmtestromen en temperatuursveranderingen voor leidingen, kanalen en tanks berekenen.

» keytec. ISO 15665

Om het juiste ArmaSound Industrial System te bepalen

ARMAFLEX PRODUCTEN**AF/ARMAFLEX**

AF/Armaflex is een betrouwbare, flexibele isolatie met een langdurige werking ter voorkoming van condens, dat wordt bereikt dankzij de unieke combinatie van een buitengewoon laag warmtegeleidingsvermogen en een hoge waterdampdiffusieweerstand. Verdere voordelen zijn een langere levensverwachting en een hogere energieefficiëntie van de geïsoleerde installatie. Hierdoor worden tijdens de levensduur extra energiekosten bespaard. Door de unieke microcelstructuur is het nieuwe AF/Armaflex stabiel en is het zelfs nog gemakkelijker te installeren. Uw voordeel: de snellere en gemakkelijkere installatie bespaart nog meer tijd en geld.

SH/ARMAFLEX

SH/Armaflex is een flexibel isolatiemateriaal dat de prestaties van verwarmings- en sanitaire installaties optimaliseert. De gecontroleerde technische eigenschappen en de nieuwe microcelstructuur bieden verschillende voordelen.

HT/ARMAFLEX

Armaflex isolatie op basis van uv bestendig EPDM rubber met een gesloten microcelstructuur. Voor leidingen met een bedrijfstemperatuur tot 150°C.

NH/ARMAFLEX

Armaflex isolatiemateriaal op basis van halogeenvrij nitrilrubber met een gesloten celstructuur en een lage rookproductie. Voldoet aan een aantal maritieme brandveiligheids-certificaten.

ARMAFLEX SPLIT / DUOSPLIT

Vorgeïsoleerde koperen buis met een Armaflex isolatie op basis van EPDM rubber met een gesloten celsstructuur en een natuurlijke UV weerstand. Isolatie is voorzien van een sterke folie. Speciaal voor gebruik met split airconditioningsystemen.

ARMAFLEX DUOSOLAR

Armaflex DuoSolar Parallel lopende roestvrijstalen of koperen buis vorgeïsoleerd met Armaflex isolatie op basis van EPDM rubber met een gesloten celstructuur en een natuurlijke UV weerstand. Isolatie is voorzien van een sterke zwarte coating. Ontworpen voor temperaturen bij warmwatersystemen en voor zonnepaneelinstallaties.

ARMAFIX LEIDINGDRAGERS

Leidingdrager uit één stuk voor een 100 % dampdichte thermische ontkoppeling.

ARMAFLEX TOEBEHOREN

Armaflex toebehoren Armaflex-lijm 520 voor het verlijmen van Armaflex materiaal op basis van nitrilrubber en Armaflex-lijm 625 voor het verlijmen van Armaflex materiaal op basis van EPDM.

Armafinish 99 verf, voor zichtwerk en ter voorkoming van beschadiging door blootstelling aan UV stralen bij installatie buiten.



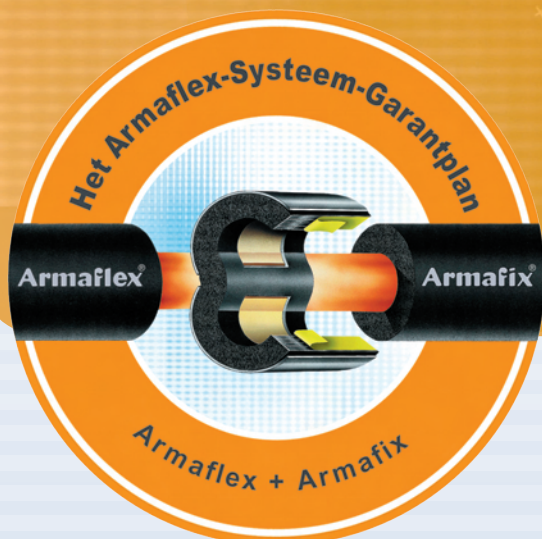
HET ARMAFLEX-SYSTEEM-GARANTPLAN

Meer zekerheid met een Armacell-Garantie verklaring. Armacell producten.

De garantie verklaring wordt uitsluitend afgegeven, door gecertificeerde isolatiebedrijven, die geschoolde Armaflex verwerkers in dienst hebben.

5 jaar systeem garantie

Armacell geeft 5 jaar garantie op de functionele eigenschappen van haar producten. Het gecertificeerde isolatiebedrijf staat garant voor een professionele verwerking en onderschrijft het Armaflex-Systeem-Garantplan.



De zekerheid van
vakkundige verwerking.



Armacell GmbH · Robert-Bosch-Straße 10 · D-48153 Münster
Telefon +49 (0) 251 / 76 03 0 · Fax +49 (0) 251 / 76 03 680
www.armacell.com/nl · info.nl@armacell.com



Armacell stelt deze technische informatie beschikbaar als service aan haar klanten. Voor zover informatie hierin is overgenomen uit andere bronnen, is Armacell grotendeels, zo niet geheel, afhankelijk van de andere bron(nen) wat betreft het leveren van nauwkeurige informatie. De informatie die gegeven wordt op basis van de eigen technische analyses en proefnemingen van Armacell zijn zover wij weten en kunnen nagaan, nauwkeurig op de datum van uitgifte, uitgaande van gestandaardiseerde werkwijzen en procedures. De gebruiker van deze producten of informatie moet zelf aan de hand van proefneming vaststellen of de veiligheid, passendheid en geschiktheid van deze producten of combinatie van producten geschikt is voor de beoogde doeleinden, toepassingen en gebruik door de gebruiker of enig andere derden aan wie de gebruiker de producten zou kunnen overdragen. Daar Armacell het eindgebruik van het product niet kan controleren, geeft Armacell geen garantie dat de gebruiker dezelfde resultaten zal bereiken als in dit document bekend gemaakt. Deze gegevens en informatie worden bekend gemaakt als service en kunnen zonder opgaaf van reden worden veranderd.